



D867

M-LOẠI DELTA

Machine à coudre point noué à une ou deux aiguilles à base plate, motorisation pas-à-pas intégrée, programmation et réglages numériques, pour matières d'épaisseur moyenne

Máy 1 kim hoặc 2 kim lockstitch phẳng với truyền động tích hợp và các thành phần cài đặt có thể lập trình kỹ thuật số cho các ứng dụng tải nặng trung bình

M-TYPE DELTA



D867 Đầu tiên của M-TYPE DELTA

Technologie pionnière / Công nghệ tiên phong

M-TYPE DELTA - Trợ lý bầu chọn và đối tác lý tưởng pour une ère nouvelle de production numérisée Une machine qui vous entraîne dans une nouvelle ère, c'est forcément quelque select de très spécial : elle autorise des perspectives qui paraissaient auparavant trop difficiles, voire impécial à atteindre. Elle rend le travail bien plus facile, les process bien meilleurs, rapides et efficaces : pour y parvenir, elle embarque des technologies d'avant-garde, tant sur le plan mécanique qu'électronique.

Jusqu'à bảo trì, để obtenir un bon résultat, l'opérateur devait bien connaître sa machine à coudre : désormais la M-TYPE DELTA connaît l'opérateur et l'aide activement à réaliser le bon geste. Cette machine est une banque de connaissances et s'ajuste automatiquement à la tâche suivante.

C'est non seulement le process de travail qui est amélioré, mais aussi la qualité de la couture : nous avons combiné les meilleures technologies disponibles pour créer une couture parfaite, même dans les conditions difficiles. Et nous aidons activement à démontrer les bénéfices d'une production 4.0 : Découvrez la différence !

M-LOẠI DELTA:

- Temps de transition très court entre deux opérations grâce aux réglages automatiques et personnalisés de la machine selon l'opérateur et la tâche à effectuer
- Hỗ trợ de l'opérateur pour une qualité de couture maximale, ainsi qu'une limite des rejets et déchets
- Accroissement constant des capacités de la machine grâce à l'ajout de nouvelles applications et un équipement informatique flexible et évolutif
- Réduction drastique du temps de formation des opérateurs grâce à la vidéo guidant l'opérateur
- Arrêts de maintenance raccourcis grâce à la maintenance préventive et l'assistance du technicien
- Prête à fonctionner immédiatement au sein d'un réseau QON
- Máy DAC, pour connecter et piloter vos
- La machine à coudre parfaite pour les applications de l'industrie dans l'ère 4.0

M-TYPE DELTA - Trợ lý và đối tác hoàn hảo của bạn trong kỷ nguyên sản xuất số hóa mới Một cỗ máy dẫn đến

một kỷ nguyên mới là một điều gì đó rất đặc biệt. Nó cho phép những thứ mà trước đây không thể hoặc khó tiếp cận.

Nó làm cho công việc dễ dàng hơn đáng kể. Nó làm cho các quy trình tốt hơn, nhanh hơn và hiệu quả hơn gấp nhiều lần. Để làm được điều đó, nó sử dụng các công nghệ điện tử và cơ khí tiên tiến.

Trước đây, người điều khiển phải biết rõ về máy may để có được kết quả tốt. Mặt khác, M-TYPE DELTA biết người vận hành và giúp họ làm điều đúng đắn một cách tích cực và dễ dàng. Cỗ máy này là một kho kiến thức và tự động điều chỉnh cho nhiệm vụ tiếp theo.

Nhưng không chỉ quy trình làm việc, mà chất lượng đường may cũng trở nên tốt hơn: Chúng tôi đã kết hợp những công nghệ tốt nhất hiện có để tạo ra một đường may hoàn hảo, ngay cả trong những tình huống khó khăn nhất. Và chúng tôi tích cực giúp nhanh chóng nhận ra những lợi ích của sản xuất số hóa. Khám phá sự khác biệt!

M-LOẠI DELTA:

- Thời gian chuyển đổi cực ngắn sang các nhiệm vụ công việc mới do máy tự động điều chỉnh và điều chỉnh riêng cho người dùng và bước công việc tiếp theo
- Hướng dẫn may của người vận hành để có chất lượng tối đa của kết quả may và tránh bị từ chối
- Tăng lợi ích của máy theo thời gian nhờ các ứng dụng phần mềm mới và phần cứng có thể mở rộng linh hoạt và nhanh chóng
- Giảm đáng kể thời gian đào tạo cho người vận hành do video hướng dẫn
- Giảm đáng kể thời gian ngừng hoạt động của máy nhờ hỗ trợ bảo trì và sửa chữa tích cực cho kỹ thuật viên sẵn sàng ngay lập tức để sử dụng trong mạng máy QONDAC - kết nối và quản lý máy của bạn Máy may hoàn hảo cho các ứng dụng
- trong "kỷ nguyên Công nghiệp 4.0"



Le numérique et l'industrie Textile / Số hóa trong ngành dệt may

La production numérisée devient une réalité dans le monde de la couture : connectez et pilotez vos machines (www.qondac.com)

Tout comme le smartphone qui n'atteint tout son potentiel que lorsqu'il est connecté à internet, la M-TYPE DELTA est faite pour transmettre ses performances au sein d'un réseau centralisé. La M-TYPE DELTA peut être connectée directement au réseau QONDAC NET WORKS : QONDAC là giải pháp 4.0 do Dürkopp Adler đưa ra một con số sản xuất. QONDAQ permet un stockage illimité des connaissances mis à disposition pour toutes les M-TYPE DELTA en fonction des opérations à réaliser. Les mises à jour et les améliorations peuvent désormais être envisagées en temps réel à toutes les machines depuis le serveur. Grâce au module de monitoring, la production peut être optimisée, et vous pouvez réagir en un rien de temps à tout problème ou ralentissement.

QONDAC NETWORKS là một giải pháp số hóa và thống kê en réseau Adaptée à l'industrie Dệt may. Elle permet de surveiller le niveau de production en temps réel, et de numériser les manuels utilisateurs et de maintenance, avec guide tout au long des procédures Complex. QONDAC NETWORKS tương thích với các máy thời trang cao cấp hoặc âm thanh của nhóm Dürkopp Adler được trang bị cho DAC cổ điển, thoải mái hoặc điều khiển linh hoạt. Các máy của các hãng khác có thể kết nối với nhau qua giao diện hoặc cảm biến.

Hệ thống Characteristics :

- Gestion sécurisée des données sur serveur local
- Possibilité d'intégration des machines connectées à un réseau local
- Jusqu'à 1500 machines connectées
- Transmission cryptée des données
- Affichage en temps réel des données et de l'historique des machines
- Clone numérique de lignes de production
- Centralisation et analyse en temps réel des données des machines et de production
- Accès au système par station de travail ou dispositif mobile
- Tableaux de bord interactifs « Commander Delta » hỗ trợ video HD et les fichiers pdf

Hệ thống-Inhalt:

- Tableau de bord et widgets
- Outil Indicateur de performance
- Affichage du flux et du processus
- Outil de numérisation des Articles
- Définition et suivi en temps réel des performances
- Outil de supervision
- Outils d'administration système, de gestion d'utilisateurs et de sécurité
- Guide de production



Sản xuất may số hóa trở thành hiện thực - Kết nối và quản lý máy móc của bạn (www.qondac.com)

Giống như điện thoại thông minh chỉ phát huy hết tiềm năng thông qua Internet, hiệu suất của M-TYPE DELTA cũng vậy thông qua kết nối với hệ thống mạng trung tâm. M-TYPE DELTA có thể được kết nối trực tiếp với MẠNG QONDAC. QONDAC là giải pháp Công nghiệp 4.0 của Dürkopp Adler dành cho sản xuất số hóa.

QONDAC cho phép lưu trữ kiến thức không giới hạn được cung cấp cho tất cả các máy M-TYPE DELTA được nối mạng tùy theo hoạt động. Các bản cập nhật hoặc nâng cấp trước đây phải được thực hiện tuần tự trên mỗi máy giờ đây có thể được bắt đầu đồng thời cho tất cả các máy từ máy chủ. Và với mô-đun giám sát sản xuất, quá trình sản xuất có thể được tối ưu hóa. Ngay lập tức bạn có thể phản ứng với tắc nghẽn hoặc các vấn đề khác.

QONDAC NETWORKS là một giải pháp mạng và số hóa cho ngành dệt may. Giải pháp mạng tinh vi kiểm soát quy trình sản xuất trong thời gian thực, số hóa các nhiệm vụ bảo trì và dịch vụ của bạn, đồng thời hướng dẫn người vận hành thông qua các quy trình làm việc phức tạp.

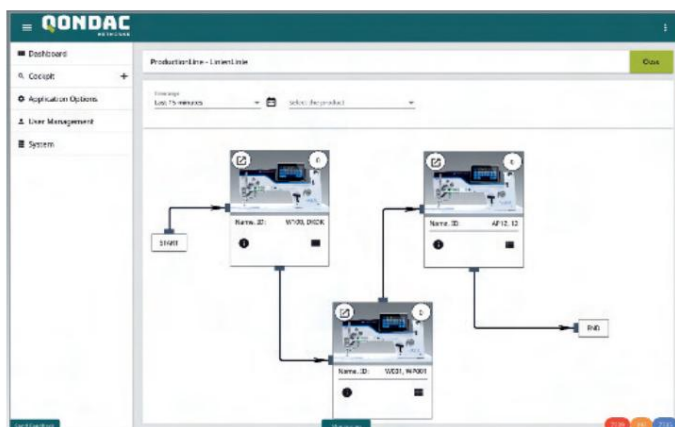
QONDAC NETWORKS tương thích với tất cả các máy hàn và may công nghiệp của DA GROUP được trang bị DAC cổ điển, DAC thoải mái hoặc điều khiển DAC flex. Nhưng cũng có thể máy của các thương hiệu khác được kết nối thông qua giao diện và cảm biến.

Tính năng hệ thống:

- Quản lý dữ liệu an toàn trên máy chủ cục bộ
- Có thể tích hợp có dây các máy vào cấu trúc hạ tầng mạng hiện có
- Lên đến 1.500 máy có thể được nối mạng chỉ với một giải pháp
- Truyền dữ liệu được mã hóa
- Hiển thị trực quan dữ liệu máy trực tiếp và lịch sử
- Tạo cặp song sinh kỹ thuật số của dây chuyền sản xuất
- Kiểm soát trung tâm và phân tích thời gian thực của dữ liệu sản xuất và máy thu được
- Truy cập hệ thống thông qua máy trạm hoặc thiết bị di động
- Bảng điều khiển cảm ứng "Commander Delta" hỗ trợ video HD và nội dung pdf

Nội dung hệ thống:

- Bảng điều khiển và công cụ widget
- Công cụ chỉ báo hiệu suất chính (KPI)
- Trình thiết kế luồng & chế độ xem quy trình
- Công cụ số hóa bài viết
- Định nghĩa và trực quan hóa các giá trị quan trọng
- Công cụ giám sát
- Quản lý người dùng, công cụ quản trị hệ thống và Quản lý giấy phép
- Quy trình sản xuất được hướng dẫn



D867 DELTA LOẠI M

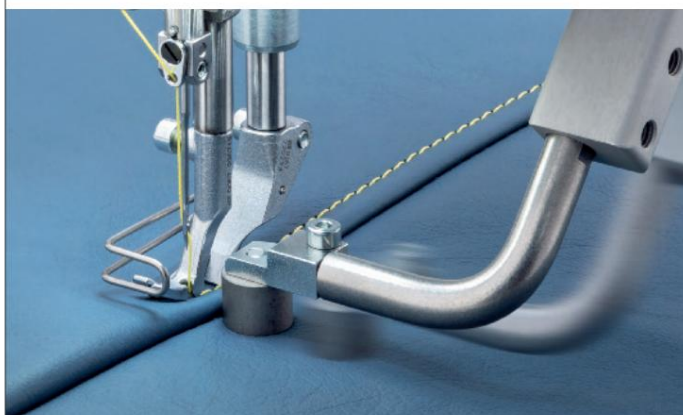
Trình diễn công nghệ cao / Công nghệ hiệu suất cao



Caractéristiques des équipements - Nguyên tắc căng thẳng của phim tối ưu (contrôlée par moteur pas-à-pas), l'adaptation de la cinématique de couture à une large variété de matières, le volant à main élec tronique, le bobineur automatique de canettes ou la barre de touch intégrées avec deux touch yêu thích : voilà quelques exemples des Excellents équipements đề xuất en complément du pince-fil optionnel.

L'éclairage intégré du pass sous le bras et de la couture, par leds dimmables, Fournit un éclairage Optimal de toute la zone de couture.

Các tính năng của thiết bị - khái niệm độ căng chỉ được tối ưu hóa (được điều khiển bởi động cơ bước), cải thiện hành vi leo dốc, điều chỉnh động học may cho nhiều loại vật liệu, "tay quay điện tử", bộ đánh suốt chỉ điều khiển bằng động cơ và bàn phím tích hợp với với hai phím yêu thích chỉ là một vài ví dụ về các tính năng tuyệt vời của thiết bị bên cạnh kèm cất chỉ tùy chọn. Đèn LED dưới cánh tay và đèn may có thể điều chỉnh độ sáng tích hợp cho phép chiếu sáng tối ưu toàn bộ khu vực may.



Guides de bord programmables - les guidelines motorisés sont l'option idéale pour toute machine M-TYPE DELTA : qu'ils soient à un ou deux axis, ils permettent une approche automatique, personnalisée et programmable des distances de bord et des épaisseurs de chaque phân khúc de couture. D'où des temps de mise en route réduits et une fiabilité accrue des process.

Dẫn hướng cạnh có thể lập trình - Dẫn hướng cạnh dẫn động bằng động cơ là phần bổ sung lý tưởng cho bất kỳ máy M-TYPE DELTA nào. Các thanh dẫn hướng cạnh một trục (số bộ phận 4867 590014, tùy chọn) và hai trục (số bộ phận 4867 590024, tùy chọn) cho phép tiếp cận tự động khoảng cách và chiều cao các cạnh có thể lập trình riêng lẻ trong từng đoạn đường may. Điều này làm giảm thời gian thiết lập và tăng độ tin cậy của quy trình.



D867 DELTA LOẠI M

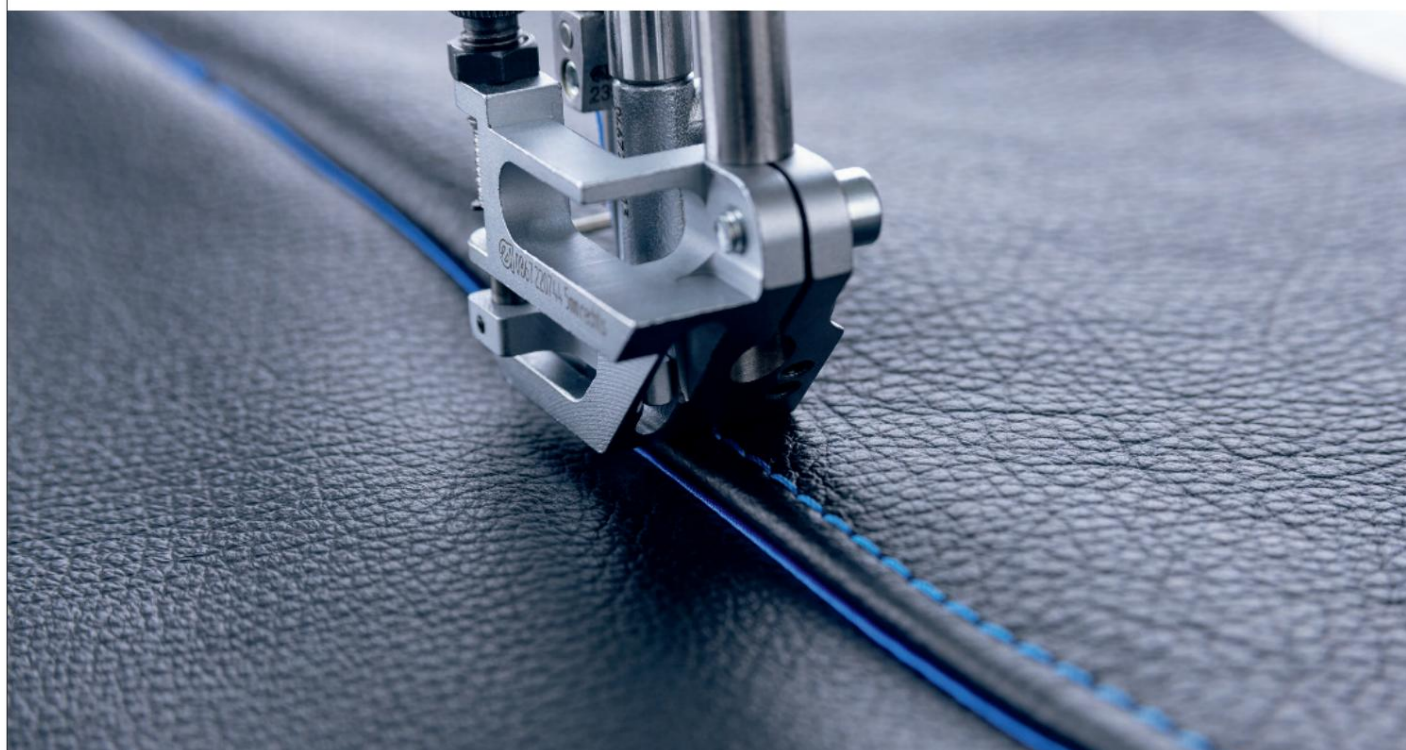
Trình diễn công nghệ cao / Công nghệ hiệu suất cao

Ưu điểm của các thông số kỹ thuật với la M-TYPE DELTA D867 :

- Grâce à la programmation de ses réglages, la M-TYPE DELTA permet des résultats de couture reproductibles 7 danh mục
- disponibles (phiên bản à une ou deux aiguilles) avec différentes tailles de crochets (XL ou XXL) et coupe-fils (coupe-fils standard, long ou tôle an)
- Moteur pas-à-pas intégré DAC flex control avec pré-connectivité, inclus le panel de control « Commander Delta » qui garantit une fonctionnalité optimale ainsi qu'une facilité d'utilisation maximale dans la mise en œuvre d'applications industrielles 4.0 Logiciel machine Giao diện đặc biệt của avec utilisateur trực quan pour une gestion très pratique des paramètres de couture Possibilité de stocker jusqu'à 999 paramétrages
- machine or programmes complex de coutures de 30 point or section maxi Visualisation graphique de l'avancement du process à travers les programs de couture Réglages lập trình de la longueur de point, de la hauteur, la pression et la levée du pied presseur
- ainsi que de la tension du fil, grâce aux moteurs pas-à-pas Détection intégrée d'épaisseur de matière pour l'optimisation des paramètres de couture au cours du process Espace de
- travail optimisé grâce à l'espace de dégagement élar gi de 350 x 128 mm Capacité de canette accrue grâce aux crochets XL (Ø 28 mm) et XXL (Ø 32 mm)
-
- Giải thưởng hướng dẫn grâce aux có thể tái sản xuất chính có thể lập trình điều khiển điện tử (tùy chọn)
- Qualité parfaite grâce à la fonction optionnelle « début de coutu re soigné »
- Ngăn chặn sự từ chối ăn sủng à la fonction optionnelle « détection de avert de point »
- Positionnement précis et aisé de l'aiguille grâce au volant manuel électronique Résultats
- de couture améliorés grâce à de nouvelles cinématiques de couture, spécialement sur des matières plus fines Pas d'air comprimé (à
- l'Exception d'équipements addnels comme le refroidissement d 'aiguille ou le moniteur de fil restant)

Ưu điểm cụ thể của M-TYPE DELTA D867:

- M-TYPE DELTA với các yếu tố cài đặt có thể lập trình cho kết quả may có thể tái tạo được 7 phần
- Lốp (phiên bản kim đơn hoặc kim đôi) với các kích cỡ ổ chao khác nhau (XL hoặc XXL) và hệ thống cắt chỉ (máy cắt chỉ tiêu chuẩn, máy cắt chỉ dài hoặc máy cắt chỉ ngắn)
- Động cơ may tích hợp với "Điều khiển linh hoạt DAC" có khả năng kết nối mạng bao gồm. bảng điều khiển Commander Delta đảm bảo chức năng tối ưu và dễ sử dụng tối đa cho "Ứng dụng Công nghiệp 4.0
- loại dễ nghi"
- Phần mềm dành riêng cho máy với giao diện người dùng trực quan để quản lý thuận tiện các tham số may 999 vị trí lưu trữ cho cài
- Đặt máy (thiết lập) hoặc các chương trình đường may phức tạp với tối đa 30 đường may hoặc phần
- Trực quan hóa đồ họa của tiến trình quy trình trong đường may các chương trình
- Các yếu tố cài đặt có thể lập trình để điều chỉnh độ dài mũi may, hành trình chân may, áp lực chân may và chiều cao nâng chân may và độ căng chỉ kim bằng bước tích hợp động cơ
- Phát hiện độ dày vật liệu tích hợp (MTD) để tối ưu hóa các thông số may trong quá trình may
- Khu vực làm việc được tối ưu hóa nhờ khoảng trống mở rộng 350 mm x 128mm
- Công suất suốt chỉ được mở rộng nhờ ổ chao XL (Ø 28 mm) và ổ chao XXL (Ø 32 mm)
- Xử lý có thể lập lại nhờ các dẫn hướng cạnh có thể lập trình, điều khiển bằng điện tử (tùy chọn)
- Chất lượng hoàn hảo nhờ chức năng tùy chọn "Neat Seam Beginning" (NS B)
- Ngăn ngừa từ chối bằng chức năng tùy chọn "Phát hiện bỏ qua mũi may" (SSD)
- Định vị kim dễ dàng và chính xác nhờ bánh xe tay điện tử (bánh xe cuộn)
- Kết quả may được cải thiện nhờ động học may mới, đặc biệt đối với vật liệu may mỏng hơn
- Không cần khí nén (ngoại trừ việc sử dụng các thiết bị bổ sung như làm mát kim hoặc theo dõi chỉ còn lại)



D867 DELTA LOẠI M

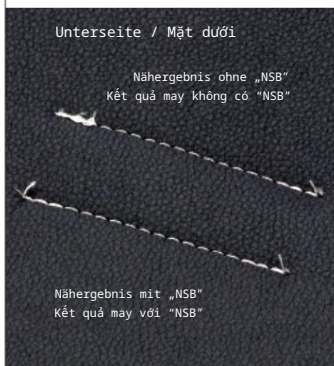
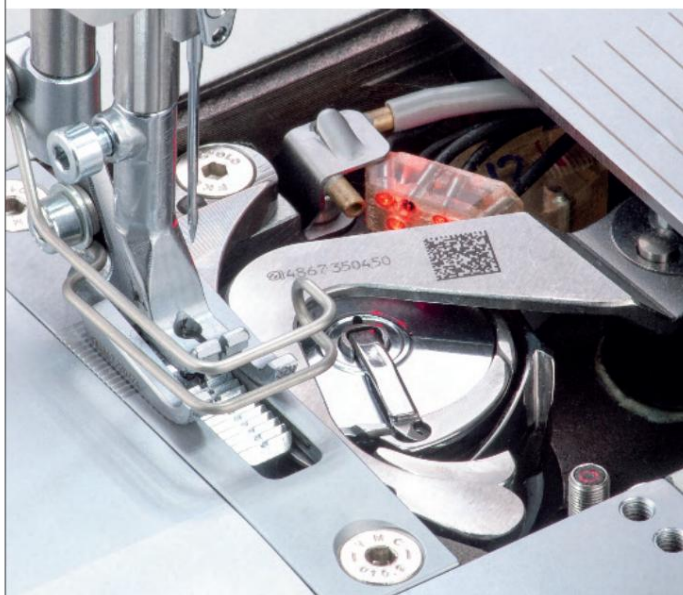
Kỹ thuật xuất sắc / Kỹ thuật xuất sắc



Nähergebnis ohne „MTD“
Kết quả may không có "MTD"

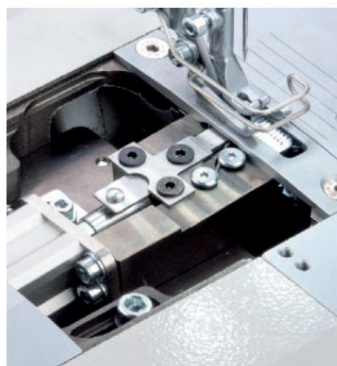


Nähergebnis mit „MTD“
Kết quả may với "MTD"



Unterseite / Mặt dưới

Nähergebnis ohne „NSB“
Kết quả may không có "NSB"



Nähergebnis mit „NSB“
Kết quả may với "NSB"

Détection Automatique de l'Épaisseur de Matière - Tous les modèles de 867 sont équipés en série avec un équipement de mesure de l'épaisseur de la matière sous le pied. Grâce à cette valeur mesurée, trên mặt dây chuyền peut faire varier la couture des paramètres essentiels tels que la tension du fil, la pression et le levage du pied, la vitesse de couture, tout cela dans le but d'adapter de manière optimale les résultats de couture aux exigences requises.

Les résultats sont Impressionnants : -

Pas de raccourcissement de la longueur de point malgré une élévation de

l'épaisseur de matière durant le processus de couture - Pour les surpiqûres et coutures croisées, réglage optimal de la tension du fil en simultané avec la réduction de la vitesse de

couture et l'augmentation de la hauteur de pied

- Optimisation de la pression du pied et de la vitesse de couture

usage pour chaque

Tự động phát hiện độ dày vật liệu (MTD) - Tất cả các phân lớp của D867

đều được trang bị tiêu chuẩn một thiết bị đo độ dày vật liệu bên dưới

chân máy may. Với giá trị đo được này, các thông số may thiết yếu như

độ căng chỉ, chiều dài mũi may, hành trình chân may, áp lực chân

may và tốc độ may có thể được chủ động tác động trong quá trình may để

điều chỉnh kết quả may theo yêu cầu một cách tối ưu. Kết quả thật ấn

tượng: - Không rút ngắn chiều dài đường may khi tăng độ dày vật liệu

trong quá trình

may - Điều chỉnh tối ưu độ căng chỉ kim đồng thời giảm tốc độ may và

tăng hành trình chân may

khi may quá đường may

- Tối ưu hóa áp lực chân may và tốc độ may cho từng loại

ứng dụng

Mô-đun « détection de saut de point » (SSD) - Les détecteurs de la

fonction optionnelle de détection de saut de point (pièce n° 0867

594414) pour s'assurer de la bonne Prise de boucle par le crochet, et

la consommation simultanée du fil de canette. Les sauts de point

en cours de couture sont reconnus directionnement et entraînent un

arrêt immédiat de la couture. Giám sát vòng quay của canette évite

également de coudre sans fil de canette. Cette combinaison de capteurs

de couture tăng cường khả năng cảm nhận la fiabilité du process et réduit

au minimum le control qualité des produits fabriqués.

Mô-đun chức năng "Phát hiện Bỏ qua Mũi may" (SSD) - Các cảm biến của mô-

đun chức năng tùy chọn "Phát hiện Bỏ qua Mũi may" (SSD, số bộ phận 0867

594414) kiểm tra từng đường may riêng lẻ trong quy trình may để lấy

vòng chỉ từ ổ chao và tiêu thụ đồng thời chỉ ổ chao trên suốt chỉ.

Các mũi bỏ mũi trong đường may được nhận diện ngay lập tức và dẫn đến

dừng may ngay lập tức. Ngoài ra, việc giám sát vòng quay của suốt chỉ

trong ổ chao cũng ngăn việc may mà không có chỉ suốt, cái gọi là "may

sai".

Sự kết hợp các cảm biến may này làm tăng đáng kể độ tin cậy của quy

trình và giảm việc kiểm soát chất lượng của các sản phẩm được sản xuất xuống

tối thiểu.

Fonction adnelle « début de couture soigné » (NSB) - La fonction

optionnelle « début de couture soigné » (pièce n° 0867 594324) permet

un début de couture visuellement parfait avec une quantité minimum de

fil sur la partie inférieure de la pièce travaillée.

Chức năng bổ sung "Đầu Đường may gọn gàng" (NSB) - Chức năng tùy chọn

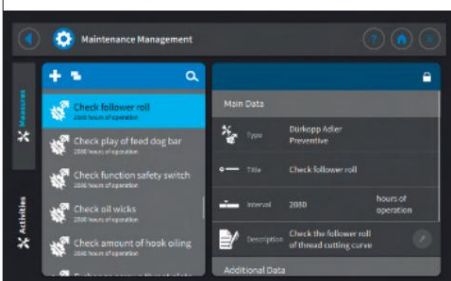
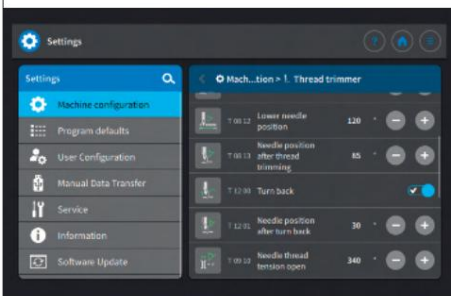
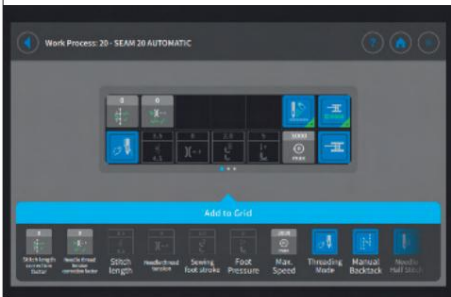
"Đầu Đường may gọn gàng" (NSB, part-no. 0867 594324) cho phép bắt đầu

đường may hoàn hảo về mặt quang học với số lượng chỉ được giảm thiểu ở

mặt dưới của phôi.

D867 DELTA LOẠI M

Các chương trình chỉ, bảng điều khiển / Điều khiển chương trình, bảng điều khiển



Cử chỉ của chương trình với le panel « Commander Delta »

Afin d'exploiter au mieux l'énorme potentiel de la M-TYPE DELTA pour des applications spécifiques, il est essentiel que son utilisateur soit direct. Le nouveau panel « Commander » a été développé spécialement dans ce sens. L'interface utilisateur moderne, avec l'écran tactile 7'', ses onglets de commande positionnables à volonté, permet d'ajuster les spécifications du client sur l'écran principal aussi bien en mode manuel qu'en mode automatique.

Associé à un outil de programmation, le « Commander Delta » offre un système de gestion d'autorisations pour les opérateurs enregistrés. Afficher un contenu PDF pour montrer une tâche à accomplir ou des guidelines de travail, lire des vidéos de tutoriels ou le « Système de Management de la Maintenance », sont d'autres points forts du « Commander Delta ».

Hiệu trưởng của Màn hình « Mode Manuel » - Các nút được trình bày dưới dạng pictogram cho phép điều chỉnh dễ dàng các tham số chính của máy. Các nút đa chức năng không chỉ kích hoạt một chức năng mà còn cho phép điều chỉnh đồng thời các giá trị tham số tương ứng.

Personalisation des onglets - Les écrans principaux des deux modes de couture peuvent être personnalisés à la demande du client. Simplement en ajoutant ou retirant des onglets, l'éventail de fonctions disponibles est adapté aux préférences individuelles.

Réglages des paramètres (ví dụ: coupe-fil) - Tous les paramètres peuvent être ajustés à volonté sur l'écran. Des pictogrammes clairs de toutes les fonctions facilitent grandement l'identification de tous les paramètres souhaités.

Chương trình điều khiển với bảng điều khiển "Commander Delta"

Để khai thác tiềm năng to lớn của M-TYPE DELTA cho các ứng dụng cụ thể, hoạt động trực quan là điều cần thiết. Bảng điều khiển "Commander" mới được thiết kế chính xác cho yêu cầu này. Giao diện người dùng hiện đại của bảng điều khiển màn hình cảm ứng 7", với các ô chức năng có thể định vị tự do, cho phép điều chỉnh màn hình chính theo từng khách hàng ở chế độ thủ công cũng như ở chế độ tự động. Ngoài một công cụ lập trình mạnh mẽ, "Commander Delta" còn có một hệ thống quản lý ủy quyền rộng rãi dành cho những người vận hành đã đăng ký. Hiển thị các tệp PDF như kế hoạch làm việc hoặc hướng dẫn vận hành, phát các chuỗi video (hướng dẫn) cũng như "Hệ thống quản lý bảo trì" là những điểm mạnh của "Commander Delta".

Màn hình chính "Chế độ thủ công" - Các ô chức năng định hướng theo biểu tượng cho phép dễ dàng cài đặt các chức năng liên quan của máy. Các ô xếp đa chức năng không chỉ cho phép kích hoạt một chức năng mà còn cho phép điều chỉnh đồng thời các giá trị tham số tương ứng.

Màn hình chính tùy chỉnh - Màn hình chính của cả hai chế độ may có thể được cấu hình theo thông số kỹ thuật của khách hàng. Chỉ cần thêm hoặc xóa các ô xếp, phạm vi chức năng được điều chỉnh phù hợp với các yêu cầu riêng lẻ.

Cài đặt thông số (ví dụ: cắt chỉ) - Tất cả các thông số có thể được điều chỉnh thuận tiện trên màn hình. Chữ tượng hình có ý nghĩa của tất cả các chức năng tạo điều kiện thuận lợi đáng kể cho việc xác định các tham số cần thiết.

D867 DELTA LOẠI M

Ứng dụng / Ứng dụng



D867-190942 / D867-290942

Le Secteur de l'ameublement, avec sa grande demande de flexibilité des opérations, est destiné à utiliser la M-TYPE DELTA, aussi bien en version une ou deux aiguilles. Les programmes pour les principales matières réduisent le temps de mise en route et augmentent l'efficacité.

Lĩnh vực bọc vải gia đình với yêu cầu cao về tính linh hoạt của phương tiện vận hành đã định sẵn cho việc sử dụng M-TYPE DELTA dưới dạng phiên bản kim đơn hoặc kim đôi. Các chương trình cho hầu hết các vật liệu và ứng dụng khác nhau giúp giảm thời gian thiết lập và tăng hiệu quả.



D867-190929

La D867-190929 est l'outil idéal pour le cuir - Le long coupe-fil laisse assez de longueur pour s'assurer que le fil restant sur la matière soit suffisamment collé. Ngoài ra, các hướng dẫn về động cơ và các thiết bị lập trình giúp tăng cường quá trình khả thi hóa.

D867-190929 là phương tiện vận hành lý tưởng cho đồ da - tông đơ cắt chỉ dài để lại các đầu chỉ đủ dài để đảm bảo rằng các chỉ còn lại trên vật liệu được dán an toàn. Các hướng dẫn cạnh có thể lập trình, điều khiển bằng động cơ và tùy chọn làm tăng độ tin cậy của quy trình.



D867 DELTA LOẠI M

Ứng dụng / Ứng dụng

D867-190922

Fixer de la bande velcro sur des sangles - Les program de couture en mémoire, avec des point d'arrêt prédéfinis, garantis đã gửi một chất lượng tối ưu của thời trang cao cấp và tạo điều kiện thuận lợi cho thao tác de la matière.

Gắn khóa dán Velcro vào dây đeo - Các chương trình đường may được lưu trữ với các điểm dừng đường may được xác định đảm bảo chất lượng đường may tối ưu và tạo điều kiện thuận lợi cho việc xử lý vật liệu.



D867-190945 / D867-290945

Dans le seueur ô tô, trang trí de la surpiqûre d'un intérieur de porte à la coutu re de profilés PVC - Les program de couture phức hợp, avec réglage tối ưu des paramètres pour chaque section de couture, garantissent un Excellent résultat de couture sur différentes combinaisons de matières, et ce avec un minimum de fil restant (tiêu chuẩn coupe-fil), ainsi qu'un début de couture par fait (tùy chọn « début de couture soigné »).

Khâu trang trí trên tấm cửa hoặc gắn các thanh định hình PVC với các phân lớp ô tô - các chương trình đường may phức tạp với các thông số may tối ưu trong mỗi phần đường may đảm bảo kết quả may tuyệt vời với các đầu chỉ ngắn còn lại (máy cắt chỉ ngắn tiêu chuẩn) và đường may bắt đầu gọn gàng (nếu sử dụng thiết bị "NSB") tùy chọn) khi xử lý các kết hợp vật liệu khác nhau.



D867 DELTA LOẠI M

Modèles haute biều điển / Phân lớp hiệu suất cao

D867-190922 - Máy tằm une aiguille, équipée avec crochet XL (Ø 28 mm), tiêu chuẩn coupe-fil avec longueur de fil restant envi ron 15 mm ; Các nguyên tắc ứng dụng: tập hợp các bản sao có thể tái sản xuất và các tính năng vượt trội của moyennes

D867-190929 - Tằm máy une aiguille, équipée avec crochet XL (Ø 28 mm), tằm nối dài avec longueur de fil restant env. 32mm ; Nguyên tắc ứng dụng: tập hợp các bản tái sản xuất et supérieures de cuir

D867-190942 - Máy tằm une aiguille, équipée avec crochet XXL (Ø 32 mm), tiêu chuẩn coupe-fil avec longueur de fil restant envi ron 15 mm ; Các nguyên tắc ứng dụng: tập hợp các sản phẩm có thể tái sản xuất và chất phụ gia của mô mềm

D867-190945 - Máy tằm une aiguille, équipée avec crochet XXL (Ø 32 mm), sợi thủy tinh kép avec longueur de fil restant environ 5 mm ; Các nguyên tắc ứng dụng: lắp ráp các sản phẩm có thể tái sản xuất và các sản phẩm vượt trội trong ngành ô tô

D867-290922 - Tằm máy deux aiguilles, équipée avec crochet XL (Ø 28 mm), tiêu chuẩn coupe-fil avec longueur de fil restant envi ron 15 mm ; Các nguyên tắc ứng dụng: tập hợp các bản sao có thể tái sản xuất và các tính năng vượt trội của moyennes

D867-290942 - Tằm máy deux aiguilles, équipée avec crochet XXL (Ø 32 mm), tiêu chuẩn coupe-fil avec longueur de fil restant environ 15 mm ; Các nguyên tắc ứng dụng: tập hợp tái tạo các vật liệu và chất phụ gia mô và kỹ thuật mô mềm

D867-290945 - Tằm máy deux aiguilles, équipée avec crochet XXL (Ø 32 mm), sợi thủy tinh kép avec longueur de fil restant environ 5 mm ; Các nguyên tắc ứng dụng: lắp ráp các sản phẩm có thể tái sản xuất và các sản phẩm vượt trội trong ngành ô tô

D867-190922 - Máy giường phẳng một kim, được trang bị móc XL (Ø 28 mm), bộ cắt chỉ tiêu chuẩn với chiều dài chỉ còn lại xấp xỉ. 15mm; lĩnh vực ứng dụng điển hình: Lắp ráp có thể tái tạo và nối các đường nối cho các ứng dụng có trọng lượng trung bình

D867-190929 - Máy giường phẳng một kim, được trang bị móc XL (Ø 28 mm), bộ cắt chỉ dài với chiều dài chỉ còn lại xấp xỉ. 32mm; lĩnh vực ứng dụng điển hình: Lắp ráp có thể tái tạo và các đường nối trên hàng da

D867-190942 - Máy giường phẳng một kim, được trang bị móc XXL (Ø 32 mm), bộ cắt chỉ tiêu chuẩn với chiều dài chỉ còn lại xấp xỉ. 15mm; lĩnh vực ứng dụng điển hình: Lắp ráp có thể tái sản xuất và các đường nối trên cùng trong lĩnh vực bọc ghế gia đình

D867-190945 - Máy giường phẳng một kim, được trang bị móc XXL (Ø 32 mm), bộ cắt chỉ ngắn với chiều dài chỉ còn lại xấp xỉ. chỉ 5 mm; lĩnh vực ứng dụng điển hình: Các đường may lắp ráp có thể tái sản xuất và khâu lại trong lĩnh vực ô tô

D867-290922 - Máy giường phẳng hai kim, được trang bị móc XL (Ø 28 mm), bộ cắt chỉ tiêu chuẩn với chiều dài chỉ còn lại xấp xỉ. 15mm; lĩnh vực ứng dụng điển hình: Đường may trên cùng có thể tái tạo cho các ứng dụng có trọng lượng trung bình

D867-290942 - Máy giường phẳng hai kim, được trang bị móc XXL (Ø 32 mm), bộ cắt chỉ tiêu chuẩn với chiều dài chỉ còn lại xấp xỉ. 15mm; lĩnh vực ứng dụng điển hình: Lắp ráp có thể tái tạo và các đường nối trên cùng trong lĩnh vực bọc và Dệt may kỹ thuật

D867-290945 - Máy giường phẳng hai kim, được trang bị móc XXL (Ø 32 mm), bộ cắt chỉ ngắn với chiều dài chỉ còn lại xấp xỉ. chỉ 5 mm; lĩnh vực ứng dụng điển hình: Các đường nối trên cùng có thể tái tạo trong lĩnh vực ô tô



D867 DELTA LOẠI M

Die technischen Daten / Dữ liệu kỹ thuật



| | Longueur de point | Điểm/phút | Matériel de couture | laiguille | 2 aiguilles, distance de l'aiguille | Điểm mũi | Móc dọc, lớn (XL) | Crochet verticale, sur dimensionnée (XXL) | Entraînement par griffe, par aiguille, et entraîn. supérieur par pieds alternatifs | Coupe-fil, automatique | Dispositif à tirer le fil à l'envers de la matière | NSB - "Début de couture propre" grâce à la réduction du fil d'aiguille sur la face inférieure | | | | | |
|-------------|-------------------|-----------------|---------------------|--------------|-------------------------------------|----------|-------------------|---|--|------------------------|---|---|-------|-----|--|--|--|
| | Khâu khâu dài | Mũi khâu/phút. | Vật liệu | kim đơn | Kim đôi, khoảng cách kim | móc khóa | Móc dọc, lớn (XL) | Móc dọc, cúc lớn (XXL) | Nạp dây, nạp kim và chân xen kẽ | Máy cắt chỉ, tự động | Kềm cắt chỉ để đường may gọn gàng bắt đầu từ mặt trên | NSB - "Đường may gọn gàng bắt đầu" bằng cách rút chỉ kim ở mặt dưới | | | | | |
| | [mm] tối đa. | [min-1] tối đa. | [mm] tối đa. | [mm] tối đa. | 12 | 12 | Ø 28mm | Ø 32mm | | [mm] tối đa*** | ~ 15 mm | ~ 32 mm | | | | | |
| D867-190922 | 4.000** | M/MS | • • • | 12 | 4.000** | M/MS | • • • | 12 | 3.500** | M/MS | • 12* | 3.500** | M/MS | • | | | |
| D867-190929 | | | | | | | | | • • • | ~ 15 mm | • • • | ~ 5 mm | | | | | |
| D867-190942 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D867-190945 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D867-290922 | 12 | 3.500** | M/MS | | • 3 - 50 | mm | • • • | ~ 15 mm | • 3 - 50 | • • • | ~ 15 mm | • 3 - 50 | • • • | ~ 5 | | | |
| D867-290942 | 12 | 3.500** | M/MS | | mm | • | | | | | | | | | | | |
| D867-290945 | 12* | 3.500** | M/MS | | | | | | | | | | | | | | |

• - Thiết bị tiêu chuẩn / Thiết bị tiêu chuẩn ; * - Thiết bị phụ trợ tùy chọn / Thiết bị tùy chọn ; M = Matériau à coudre moyen / Chất liệu có trọng lượng trung bình ; MS = Matériau à coudre moyen à lourd / Vật liệu có trọng lượng trung bình đến nặng ; chiều dài * = Equipement de couture jusqu'à une longueur de point de 9 mm max. disponible / Có sẵn thiết bị may tối đa = Le nombre max de point mũi khâu tối đa là 9 mm ; chiều * dépend de la hauteur de levage présélectionnée et de la longueur de point sélectionnée / Số mũi tối đa phụ thuộc vào = Longueur restante approximative du filetage [mm] / Khoảng chiều dài chỉ còn lại cao hành trình đã chọn trước và chiều dài mũi may đã chọn ; [mm] ; * = En fonction de la sous-classe / Tùy thuộc vào phân lớp

| | Les capteurs du module de fonction "Détection de point manquant" (SSD) kiểm soát điểm khâu trong quá trình may | Détection automatique de l'épaisseur du matériau (MTD) Tự động Phát hiện độ dày vật liệu (MTD) | Commande par moteur pas à pas, độ căng của phim có thể lập trình Điều khiển bằng động cơ bước, độ căng chỉ có thể lập trình | Réglage de la longueur de point commandé par moteur pas à pas avec limit automatique simul tanée de la vitesse en fonction de la longueur d'avance Điều chỉnh chiều dài mũi may điều khiển bằng động cơ bước với giới hạn tốc độ đồng thời theo chiều dài nạp | Hauteur de levage commandée par moteur pas à pas et réglage rapide de la hauteur de levage avec limit automatique simultanée de la vitesse en fonction de la hauteur de levage Hành trình chân điều khiển bằng động cơ bước và điều chỉnh hành trình nhanh với giới hạn tốc độ đồng thời theo chiều cao hành trình | Relevage du pied presseur commandé par moteur pas à pas et pression du pied presseur Động cơ bước driven nâng chân may và áp suất chân may | Emplacements de memoire pour la configuration/couture programs Vị trí lưu trữ cho các thiết lập/chương trình đường may | Phân de couture phức hợp có thể lập trình cá nhân hóa Các phần đường may phức tạp có thể lập trình riêng lẻ |
|------|--|--|---|---|--|--|--|---|
| D867 | (seul/chi D867-190945) • • • | | | | • | ● | tối đa | tối đa |
| | | | | | | | 999 | 30 |

| | Hauteur de levage des pieds presseurs alternés độ quý của chân may xen kẽ | Positionnement électronique de l'aiguille Định vị kim điện tử | Commande par moteur pas à pas, verrouillage manuel électrique Động cơ bước điều khiển điện tử backtrack | Enrouleur de bobines motorisé Máy cuộn cuộn điều khiển bằng động cơ | Voyant de niveau d'huile bảo trì chỉ số tái chính | Áo ngực Eclairage LED de l'avant, có thể chia ánh sáng với dimmer Đèn LED dưới cánh tay ánh sáng với điều chỉnh độ sáng | Lampe à coude LED intégrée, Grada tích hợp Đèn LED may với bộ điều chỉnh độ sáng | Commande par programme, panel de control « Commande Delta » Điều khiển chương trình, bảng điều khiển "Tư lệnh Delta" | A = Passage lors de la couture B = Passage à l'arrêt, levée A - giải phóng mặt bằng khi may B - Giải phóng mặt bằng khi nâng | Hệ thống d'aiguille Cây kim hệ thống | Grosseur d'aiguille Kích thước kim | tổng hợp/ Filetage du nouyau Tổng hợp / chủ đề cốt lõi |
|-------------|---|---|---|---|---|---|--|--|--|--------------------------------------|------------------------------------|--|
| D867-190922 | [mm] tối đa. | • | • | • • • • • | • • • • • | • • • • • | • | • | A [mm] B [mm] 10 | 134-35 | đa. 90 - 180 | 80/3 - |
| D867-190929 | | • | • | | | | • | • | 20 10 20 10 | 134-35 | 3/10 90 - | 180 80/3 - |
| D867-190942 | | • | • | | | | • | • | | 134-35 | 10/3 90 - | 180 80/3 - |
| D867-190945 | 9 9 9 9 | • | • | | | | • | • | | 134-35 | 3/10 90 - | 160 80/3 - 15/3 |
| D867-290922 | 9 | • | • | • • • • • | • • • • • | • • • • • | • | • | 10 20 | 134-35 | 90 - 180 | 80/3 - 3/10 |
| D867-290942 | 9 | • | • | | | | • | • | 10 20 | 134-35 | 90 - 180 | 80/3 - 10/3 |
| D867-290945 | 9 | • | • | | | | • | • | 10 18 | 134-35 | 90 - 160 | 80/3 - 15/3 |

| | Định mức điện áp | công suất định mức | Trọng lượng, đầu may | Kích thước (Longueur, largeur, hauteur) Kích thước (Dài, Rộng, Cao) | | Với động cơ tích hợp ; Khoảng cách lối đi với động cơ tích hợp; Giải tỏa |
|------|----------------------------------|--------------------|----------------------|---|---|--|
| D867 | [V], [Hz] đa. 1x230V, 50/60Hz | [W] tối đa 375 | [kg] 56 - 58 | [mm] tối đa. 1.060 600 1.700 | ● | C [mm] Đ [mm] 350 128 |



D Ü RKOPPADLERGMBH

P otsdamer S tra ß e 1 9 0

3 3 7 1 9 8 ielefeld

NƯỚC ĐỨC

P trau ð ò i + 4 9 (0) 5 2 1 / 9 2 5 -

e - m a i l @ l m a r k e t i n g @ d u e r k o p p - a d l e r . c o m w w w .

duerkopp - đại bàng . com



D là khám phá sự khác biệt!



Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative