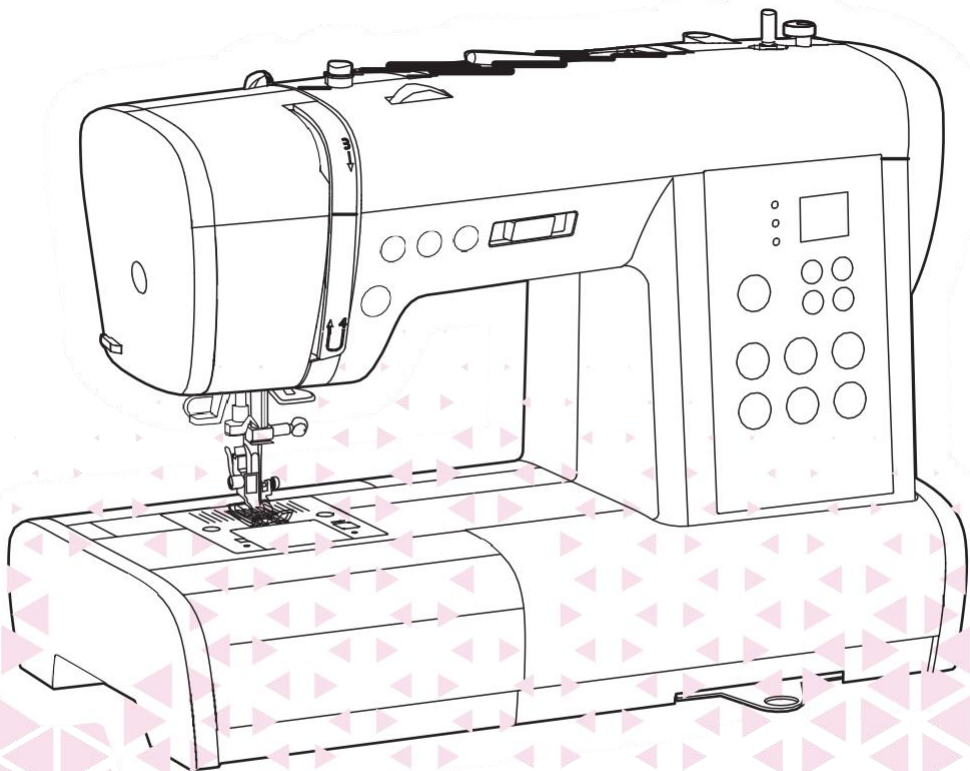




HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG



Hướng Dẫn An Toàn Quan Trọng

Nguy hiểm - Để giảm nguy cơ điện giật:

Khi sử dụng thiết bị điện, cần luôn tuân thủ an toàn cơ bản, bao gồm:

1. Đọc tất cả các hướng dẫn trước khi sử dụng máy may này.
2. Luôn quan sát thiết bị khi đang cắm điện
3. Luôn rút thiết bị này ra khỏi ổ cắm điện ngay sau khi sử dụng và trước khi vệ sinh.

Cảnh báo - Để giảm nguy cơ bỏng, hỏa hoạn, điện giật, hoặc gây thương tích cho người:

1. Đọc kỹ hướng dẫn trước khi bạn sử dụng máy
2. Giữ hướng dẫn ở một nơi thích hợp gần máy và bàn giao nếu bạn đưa máy cho bên thứ ba.
3. Chỉ sử dụng máy ở những vị trí khô ráo.
4. Không bao giờ để máy không giám sát với trẻ em hoặc người già do họ có thể không lường trước được nguy cơ.
5. Thiết bị này có thể được sử dụng bởi trẻ em từ 8 tuổi trở lên và những người bị giảm khả năng thể chất, cảm giác hoặc tinh thần hoặc thiếu kinh nghiệm và kiến thức nếu chúng được giám sát hoặc hướng dẫn sử dụng thiết bị một cách an toàn và hiểu các mối nguy hiểm liên quan.
6. Trẻ em không được chơi với thiết bị.
7. Việc vệ sinh và bảo dưỡng người sử dụng không được thực hiện bởi trẻ em mà không có sự giám sát.
8. Luôn tắt máy nếu bạn thực hiện chuẩn bị cho công việc (thay kim, luồn chỉ, vệ sinh máy, thay chân vịt,).
9. Luôn rút phích cắm máy nếu bạn để nó không giám sát.
10. Luôn rút phích cắm máy nếu bạn thay đèn hoặc thực hiện bảo trì (đổ dầu, làm sạch).
11. Không sử dụng máy nếu nó ẩm ướt hoặc trong môi trường ẩm ướt.
12. Không bao giờ kéo dây, luôn rút phích cắm máy bằng cách cầm phích cắm.
13. Nếu đèn LED bị hỏng hoặc bị lỏng, nó phải được thay thế bởi nhà sản xuất hoặc đại lý dịch vụ của nhà sản xuất hoặc một người có trình độ tương tự, để tránh nguy hiểm.

14. Không bao giờ đặt bất cứ thứ gì lên bàn đạp.
15. Không bao giờ sử dụng máy nếu lỗ thông hơi bị chặn, giữ cho lỗ thông hơi của máy và bàn đạp chân không có bụi, vật cản.
16. Máy chỉ có thể được sử dụng với loại bàn đạp chân C-8001.
17. Tiếng ồn hoạt động bình thường nhỏ hơn 75dB (A).
18. Không vứt bỏ các thiết bị điện là chất thải đô thị chưa phân loại, sử dụng các cơ sở thu gom riêng biệt.
19. Liên hệ với chính quyền địa phương của bạn để biết thông tin về các hệ thống thu thập có sẵn.
20. Nếu các thiết bị điện được xử lý trong các bãi chôn lấp hoặc bãi rác, các chất độc hại có thể rò rỉ vào nước ngầm và đi vào chuỗi thức ăn, gây tổn hại cho sức khỏe và hạnh phúc của bạn.
21. Khi thay thế các thiết bị cũ bằng thiết bị mới, nhà bán lẻ có nghĩa vụ pháp lý phải lấy lại thiết bị cũ của bạn để xử lý ít nhất là miễn phí.
22. Thiết bị không được sử dụng bởi những người (bao gồm cả trẻ em) bị suy giảm khả năng thể chất, cảm giác hoặc tinh thần, hoặc thiếu kinh nghiệm và kiến thức, trừ khi họ đã được giám sát hoặc hướng dẫn. (Đối với bên ngoài châu Âu).
23. Trẻ em được giám sát không được chơi với thiết bị. (Đối với bên ngoài châu Âu).

LƯU Ý CÁC HƯỚNG DẪN NÀY

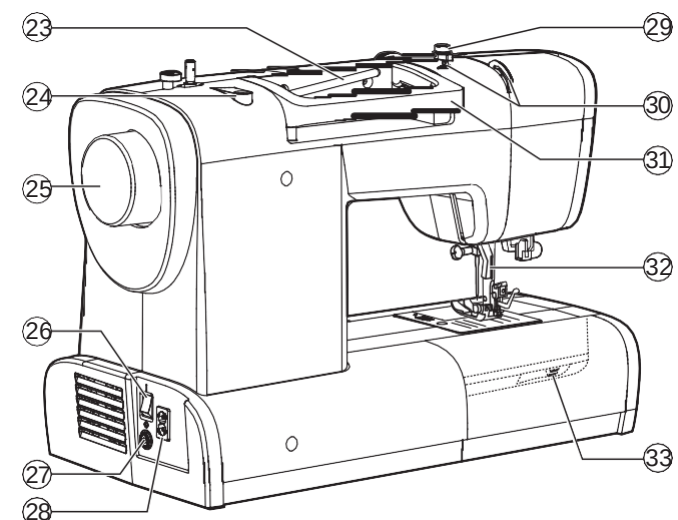
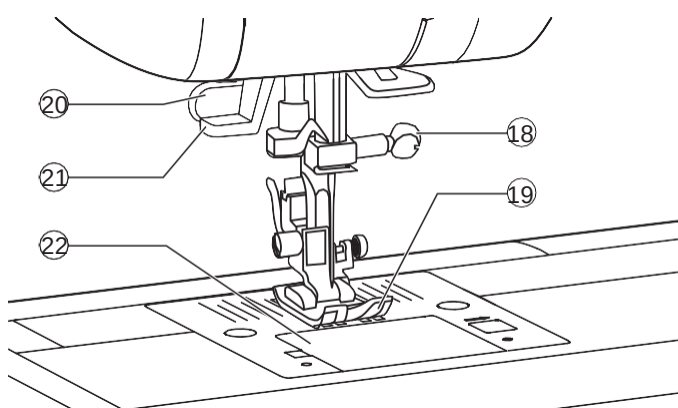
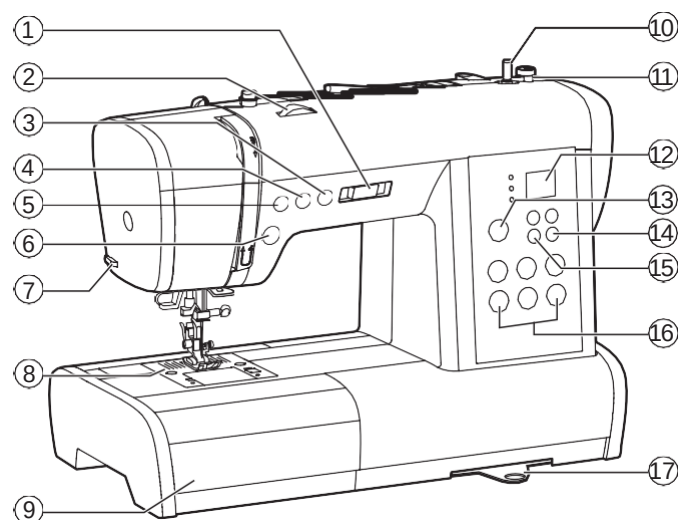
1. Máy may này chỉ dành cho mục đích sử dụng trong gia đình
2. Máy hoạt động trong môi trường nhiệt độ từ 5°C tới 40°C
3. Nếu nhiệt độ máy quá thấp hoặc quá cao, máy có thể hoạt động không bình thường ngưng hoạt động

Nội Dung Chính

Các bộ phận chính của máy	1
Phụ kiện	2
Tiêu chuẩn	2
Tùy chọn	2
Kết nối máy tới nguồn điện	3
Thông tin phích cắm phân cực.....	3
Điều khiển chân	3
Bàn may	4
Cánh tay tự do	4
Đánh suốt.	5
Lắp suốt vào máy.....	7
Luồng chỉ.....	8
Xỏ chỉ	10
Thay kim	11
Lựa chọn kim/chỉ/chất liệu phù hợp.....	12
Nâng hạ chân vịt	13
Thay đổi chân vịt.....	14
Tháo chân vịt	14
Gắn chân vịt.....	14
Tháo và chèn giá đỡ chân vịt.....	14
Chèn cạnh / Điều chỉnh cỡ.....	14
Đóng/Mở Bàn lùa.....	15
Độ căng chỉ.....	16
Nút điều khiển	18
Điều chỉnh nút	19
Bảng mẫu đường may	23
Lợi ích	25
May góc	25
May đường cong.....	25
May vải mỏng.....	26
May vải dày	26
May vải tổng hợp	27
Cắt chỉ.....	27
Tháo lắp bàn mở rộng.....	27
Đường may thẳng.....	28
Thay đổi vị trí kim	29
Đường may zigzag.....	30
Đường may tổng hợp.....	31
Đường may tổng hợp thẳng.....	31
Đường may tổng hợp zigzag	31
May trên vải tổng hợp và căng thun	32
May vắt sổ.....	33
Sử dụng chân vịt vắt sổ	33
Sử dụng chân vịt đa năng	33
May giấu mũi	34
Làm khuy	35
Làm khuy trên vải tổng hợp	38
May đính bọ	39
May nút	40

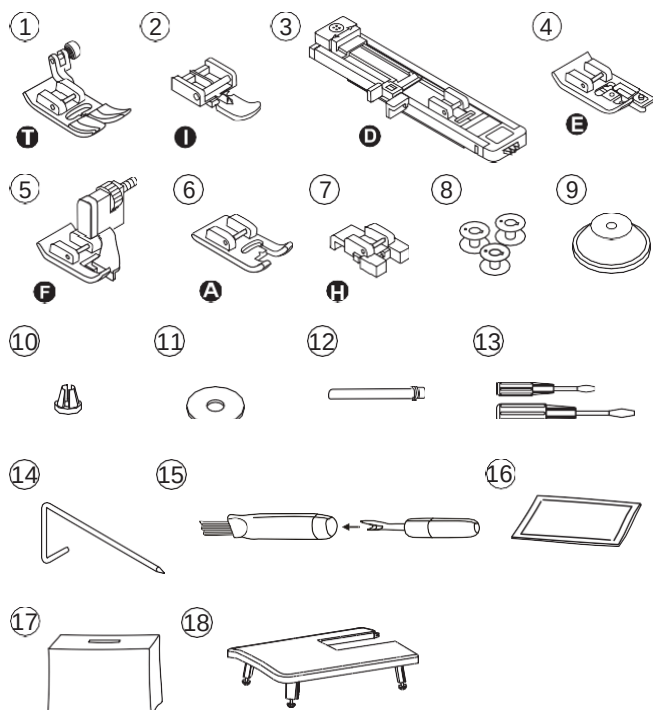
May dây kéo.....	41
May dây kéo giữa.....	41
May dây kéo biên.....	42
May lồng	43
Dúm	44
Móc xích.....	45
May vá, thêu và chữ lồng	46
Chuẩn bị thêu.....	46
Vá.....	47
Thêu.....	47
Chữ lồng	48
May chần.....	49
Hướng dẫn sử dụng may chần / cạnh	49
Ghép nối vật liệu	50
Khâu chắp vá.....	50
May viền.....	51
May ghép	52
May mép vỏ sò	53
May viền vỏ sò	53
May đường cong vỏ sò	53
Chức năng cảnh báo	54
Bảo quản.....	55
Vệ sinh ổ	55
Vệ sinh bề mặt máy may.....	55
Hướng dẫn khắc phục lỗi	56

Chi tiết cơ bản của máy



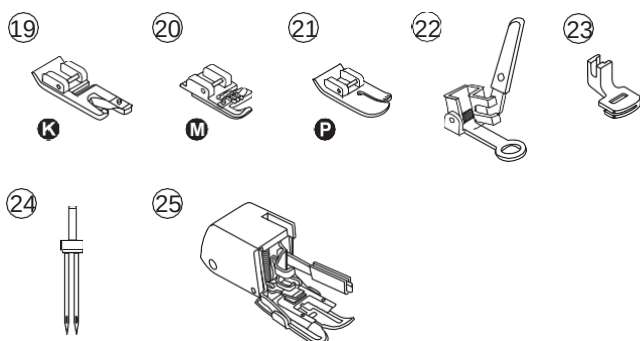
1. Điều chỉnh giới hạn tốc độ
2. Độ căng chỉ
3. Điều chỉnh vị trí kim lên/xuống
4. Tự động may khóa mũi
5. May đảo chiều / Lại mũi
6. Bắt đầu/Tạm ngưng
7. Cắt chỉ
8. Mặt nguyệt
9. Bàn may và hộp phụ kiện
10. Trục cuộn suốt
11. Ngưng đánh suốt
12. Màn hình hiển thị
13. Chọn chế độ
14. Điều chỉnh độ rộng mũi may
15. Điều chỉnh chiều dài mũi may
16. Chọn mẫu may nhanh
17. Bảng đường may mẫu
18. Ốc xiết kim
19. Chân vịt
20. Điều chỉnh làm khuy
21. Xỏ chỉ nhanh
22. Nắp che cụm ổ
23. Trụ chỉ ngang
24. Lỗ cắm trụ chỉ phụ
25. Puly (bánh quay máy)
26. Công tắc nguồn
27. Cổng kết nối điều khiển bàn đạp
28. Dây nguồn
29. Dẫn chỉ suốt
30. Thanh dẫn chỉ trên
31. Quai xách
32. Nâng chân vịt
33. Điều chỉnh bàn lừa cao/thấp

Phụ kiện



✓ Tiêu chuẩn

1. Chân vịt chuẩn
2. Chân vịt may dây kéo
3. Chân vịt làm khuy
4. Chân vịt giả vắt sổ
5. Chân vịt vắt lai
6. Chân vịt trang trí
7. Chân vịt làm cúc
8. Suốt chỉ (3x)
9. Cổ định trụ chỉ lớn
10. Cổ định trụ chỉ nhỏ
11. Đệm ống chỉ
12. Trụ chỉ phụ
13. Vít
14. Cờ canh lề
15. Chổi vệ sinh + dao cắt chỉ
16. Gói kim
17. Túi bọc máy
18. Bàn mở rộng



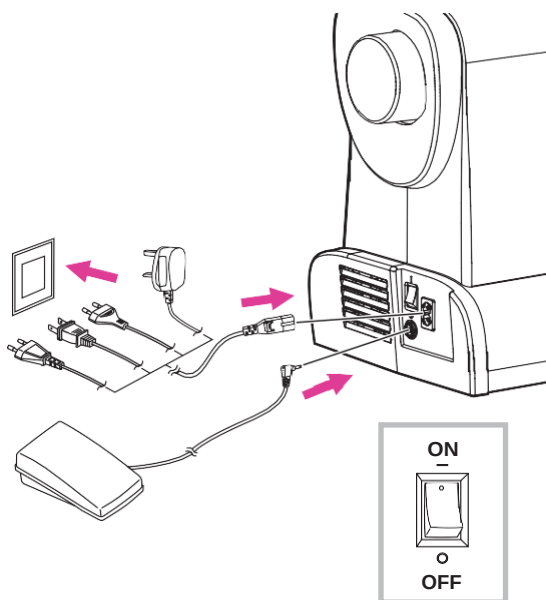
✓ Tùy chọn

19. Chân vịt may cuộn lại
20. Chân vịt may dây trang trí
21. Chân vịt chần
22. Chân vịt thêu
23. Chân vịt nhúng
24. Kim đôi
25. Chân vịt bước

➔ Lưu ý :

- Phụ kiện được đựng bên trong hộp phụ kiện.
- Các phụ kiện tùy chọn thì không có sẵn kèm theo máy , tuy nhiên chúng thì sẵn có tại các cửa hàng địa phương.

Kết nối máy tới nguồn



⚠ Cảnh báo:

Luôn đảm bảo rằng máy đã được rút phích cắm khỏi nguồn điện và công tắc chính đang bật ("O") khi máy không được sử dụng và trước khi lắp hoặc tháo các bộ phận.

Trước khi kết nối nguồn điện, hãy đảm bảo rằng điện áp và tần số hiển thị trên bảng thông số phù hợp với nguồn điện lưới của bạn.

Đặt máy trên bàn ổn định.

1. Kết nối máy với nguồn điện như hình minh họa
2. Bật công tắc nguồn.

Đèn máy may sẽ sáng khi bật công tắc

✓ Thông tin phích cắm phân cực

Thiết bị này có phích cắm phân cực (một lưỡi rộng hơn lưỡi kia) để giảm nguy cơ điện giật, phích cắm này sẽ phù hợp với ổ cắm phân cực chỉ có một chiều.

Nếu phích cắm không khớp hoàn toàn với ổ cắm, hãy đảo ngược phích cắm. Nếu vẫn không vừa, hãy liên hệ với thợ điện có chuyên môn để lắp đặt ổ cắm phù hợp. Không sửa đổi phích cắm của máy theo bất kỳ cách nào.

✓ Điều khiển bàn đạp

Khi máy may đã tắt, hãy cắm phích cắm điều khiển chân vào đầu nối của nó trên máy may.

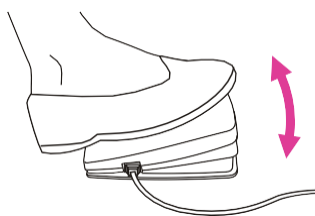
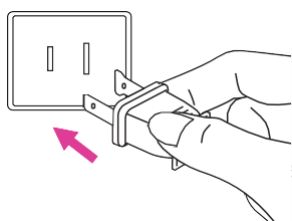
Bật máy may, sau đó ấn từ từ điều khiển chân để bắt đầu may. Thả điều khiển chân để dừng máy may.

Khi máy bật nguồn và ở trạng thái tĩnh, người dùng có thể nhanh chóng đạp một bước vào chân bộ điều khiển để thay đổi vị trí kim (lên hoặc xuống). Thao tác này cũng sẽ tự động đặt vị trí kim khi bạn hoàn thành các dự án may.

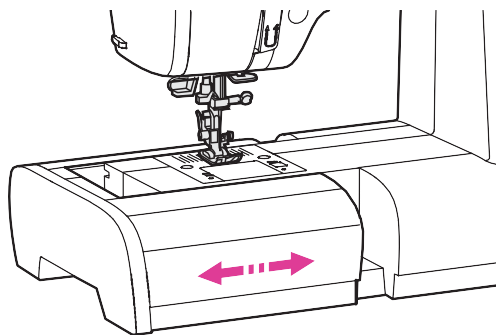


Lưu ý:

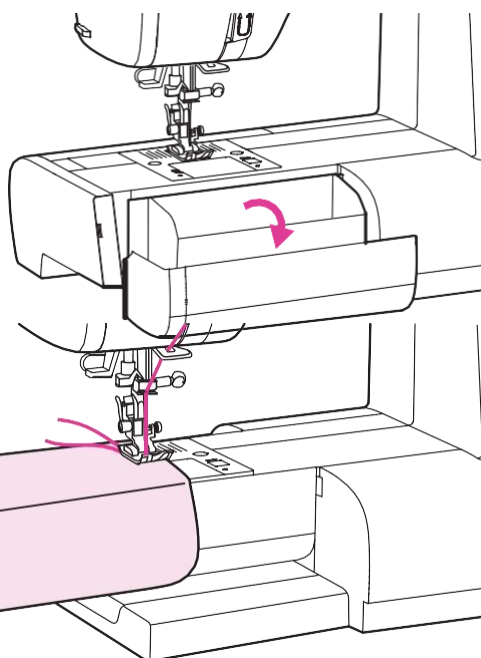
Hãy tham khảo ý kiến của thợ điện có trình độ nếu nghi ngờ về kết nối với nguồn điện của thiết bị.



Bàn may



Giữ bàn may nằm ngang và kéo bàn may theo hướng mũi tên.

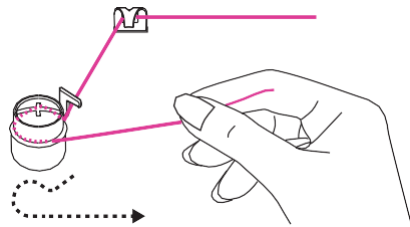
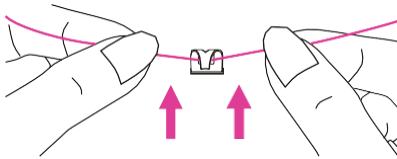
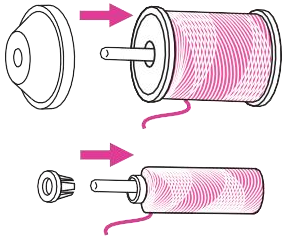
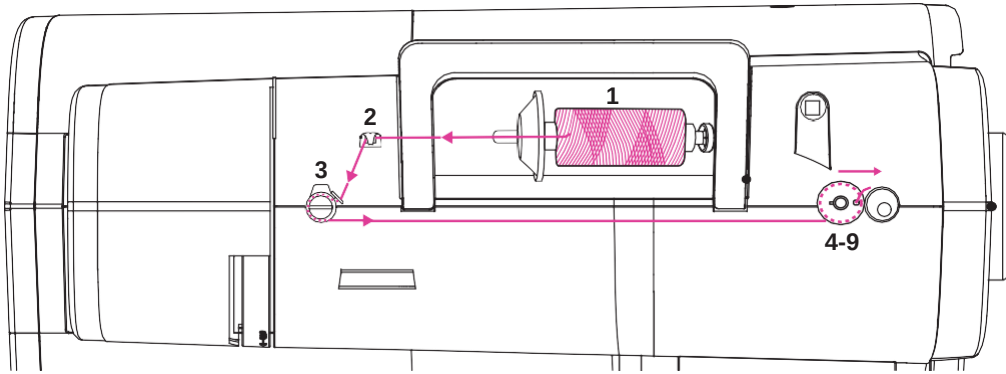


Mặt trong của bàn may được dùng làm hộp đựng phụ kiện.

▼ Để máy dạng ống

Để máy thuận tiện cho việc may các khu vực hình ống như ống quần và cổ tay áo.

Đánh suốt



1. Đặt chỉ và giá đỡ ống chỉ vào chốt ống chỉ. Đối với các cuộn chỉ nhỏ hơn, hãy đặt giá đỡ ống chỉ với mặt nhỏ bên cạnh ống chỉ hoặc sử dụng giá đỡ ống chỉ nhỏ..

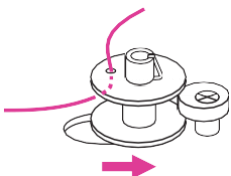
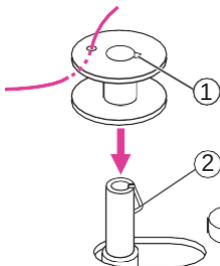
2. Rút chỉ từ ống chỉ qua thanh dẫn chỉ trên.

3. Cuộn chỉ ngược chiều kim đồng hồ xung quanh đĩa căng của bộ phận đánh suốt.

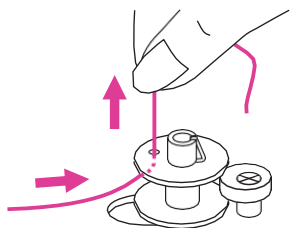
4. Đặt đầu chỉ qua một trong các lỗ bên trong như minh họa và đặt suốt chỉ rỗng trên trục xoay.

① Khía suốt

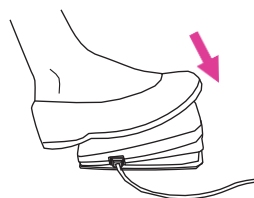
② Lò xo trục cuộn suốt



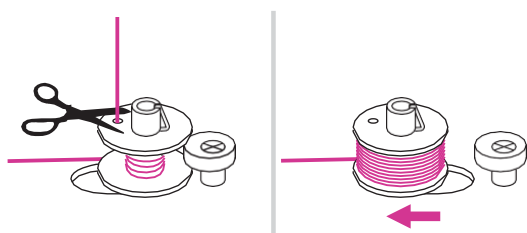
5. Đẩy suốt chỉ sang phải. Khi trục cuộn suốt chỉ được đẩy sang phải, màn hình số sẽ hiển thị "SP".



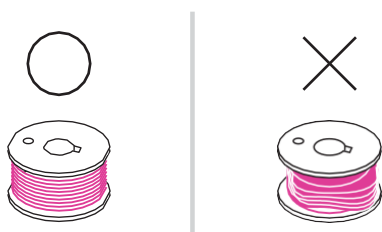
6. Giữ chặt đuôi chỉ bằng một tay.



7. Nhấn vào bàn đạp để bắt đầu cuộn suốt chỉ.

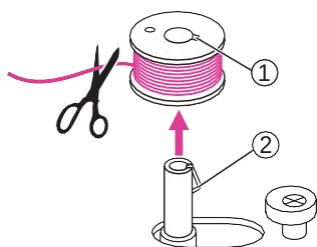


8. Sau khi suốt chỉ quấn được vài vòng, hãy dừng máy và cắt chỉ gần lỗ của suốt chỉ. Tiếp tục làm đầy suốt chỉ cho đến khi đầy. Khi ống chỉ đầy, nó sẽ quay chậm. Nhả bàn đạp hoặc dừng máy. Đẩy trục xoay của bộ phận đánh suốt sang trái.



➔ **Lưu ý:**

Sử dụng suốt chỉ đã được quấn chính xác bằng chỉ, nếu không kim có thể bị gãy hoặc độ căng chỉ sẽ không chính xác.

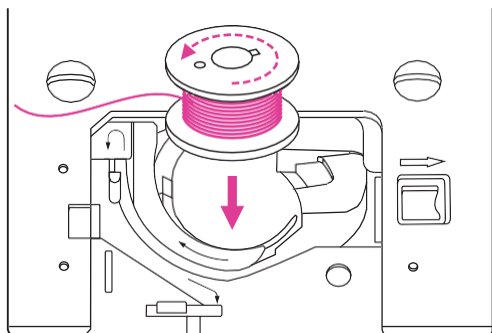


9. Cắt chỉ và sau đó tháo suốt chỉ.

➔ **Lưu ý:**

Khi trục chính của bộ phận đánh suốt được đặt ở bên phải, "vị trí cuộn suốt chỉ", máy sẽ không may và tay quay sẽ không quay. Để bắt đầu may, đẩy trục của bộ phận đánh suốt sang trái "vị trí may"

Chèn suốt



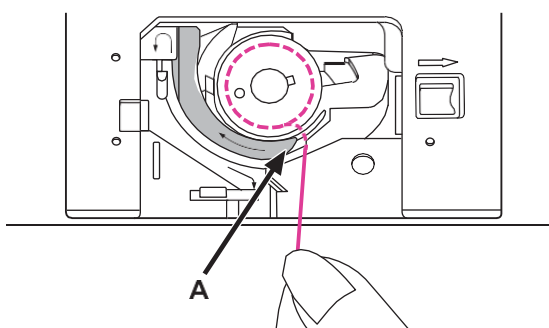
Cảnh báo:

Tắt công tắc nguồn ("O") trước khi lắp hoặc tháo suốt chỉ.

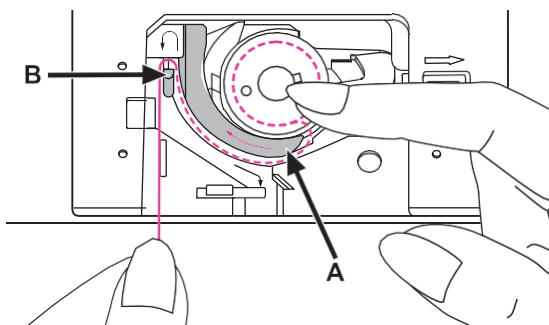
Khi lắp hoặc tháo suốt chỉ, kim phải được nâng lên hoàn toàn.

Mở nắp che cụm ổ.

Lắp suốt chỉ vào hộp suốt chỉ với chỉ chạy theo hướng ngược chiều kim đồng hồ (mũi tên).

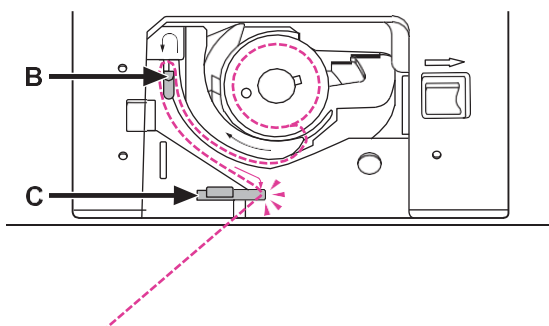


Kéo chỉ qua khe (A).



Dùng ngón tay giữ nhẹ nhàng trên đầu suốt chỉ.

Rút chỉ ở các dấu mũi tên vào thanh dẫn chỉ của tấm khâu từ (A) đến (B).

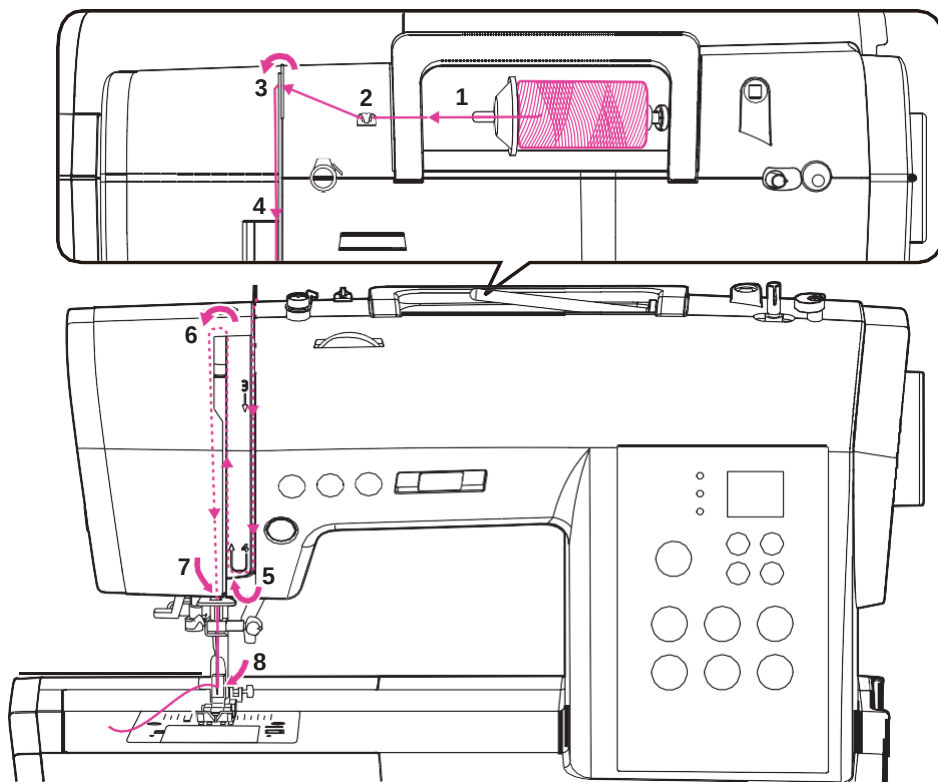


Kéo chỉ ở các dấu mũi tên vào thanh dẫn chỉ của tấm mũi may từ (B) đến (C).

Để cắt chỉ thừa, kéo chỉ trở lại lưới cắt tại điểm

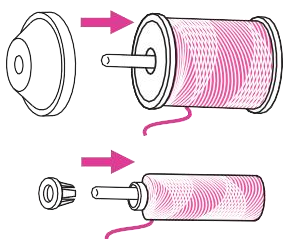
(C) Đóng nắp che cụm ổ.

Dẫn chỉ trên

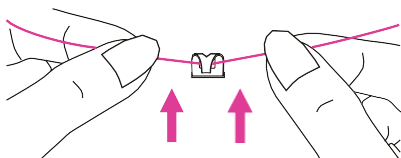


➡ Lưu ý:

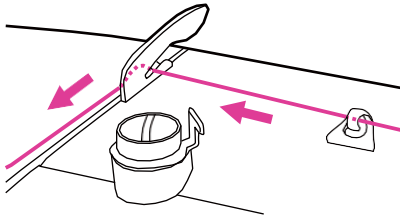
Điều quan trọng là phải thực hiện luồng chỉ một cách chính xác nếu không có thể dẫn đến các sự cố may.



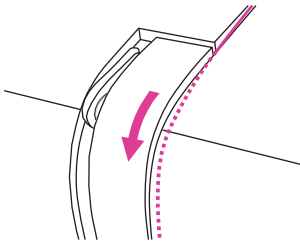
1. Đặt chỉ và giá đỡ ống chỉ vào chốt ống chỉ. Đối với các cuộn chỉ nhỏ hơn, hãy đặt giá đỡ ống chỉ với mặt nhỏ bên cạnh ống chỉ hoặc sử dụng giá đỡ ống chỉ nhỏ.



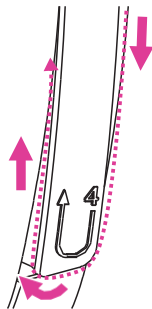
2. Rút chỉ từ ống chỉ qua thanh dẫn chỉ trên.



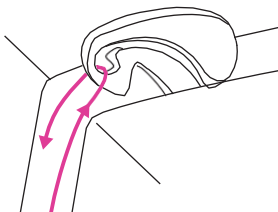
3. Dẫn chỉ xung quanh thanh dẫn chỉ kéo chỉ qua lỗ xo căng trước như minh họa..



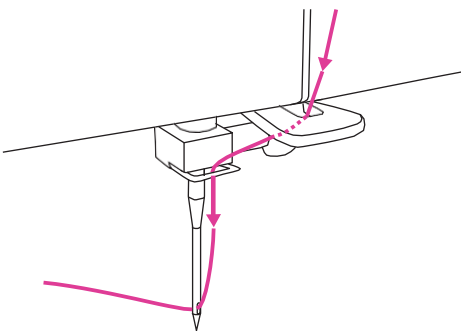
4. Luồn mô-đun căng bằng cách luồn chỉ giữa các đĩa bạc.



5. Sau đó, xuống và xung quanh giá đỡ lỗ xo kiểm tra.



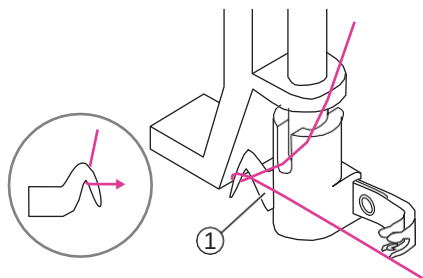
6. Ở trên cùng của chuyển động này, luồn chỉ từ phải sang trái qua mắt có rãnh của cần lấy lên rồi lại đi xuống.



7. Bây giờ hãy luồn chỉ sau thanh dẫn hướng kẹp kim dây mỏng.

8. Kéo phần cuối của sợi chỉ qua kim từ trước ra sau và kéo ra khoảng 10 cm sợi chỉ. Sử dụng kim chỉ để luồn kim.

Sử dụng bộ xỏ chỉ



⚠ Cảnh báo:

Chuyển công tắc nguồn sang vị trí tắt ("O")
Nâng kim lên vị trí cao nhất và hạ chân vịt xuống.

Luồn chỉ quanh thanh dẫn chỉ.

① Dẫn chỉ

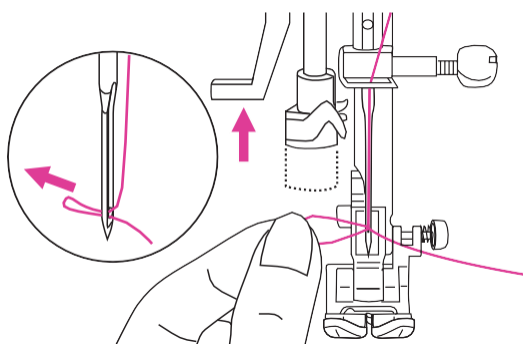
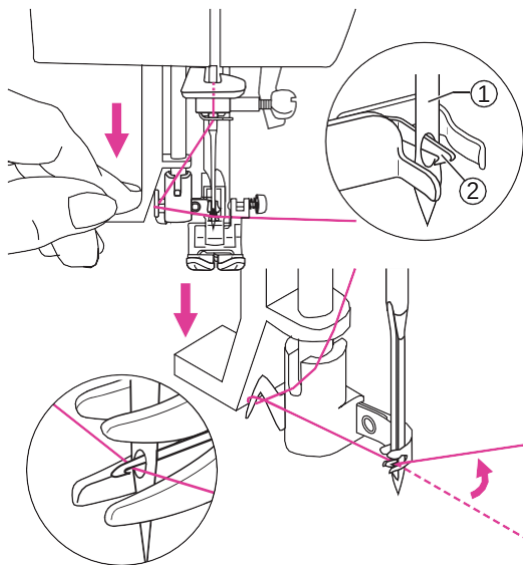
Nhấn cần xuống càng xa càng tốt.

Kim chỉ tự động quay đến vị trí luồn chỉ và chốt móc đi qua mắt kim.

① Kim

② Móc chỉ

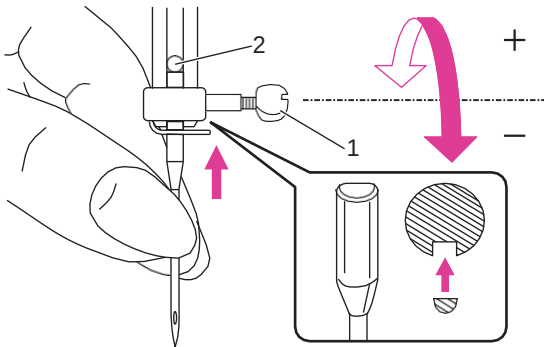
Lấy chỉ trước kim.



Giữ lỏng sợi chỉ và nhả cần từ từ. Móc quay và luồn chỉ qua mắt kim tạo thành một vòng.

Kéo chỉ quá mắt kim

Thay kim



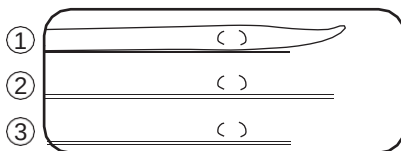
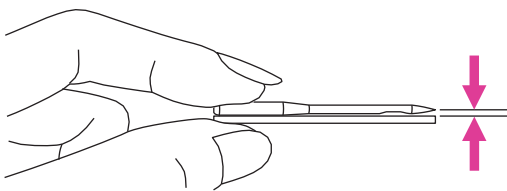
 Cảnh báo:

Tắt công tắc nguồn ("O") khi thực hiện bất kỳ thao tác nào ở trên!

Thay kim thường xuyên, đặc biệt là khi nó có dấu hiệu bị mòn hoặc nếu nó gây ra vấn đề.

1. Gắn kim theo hướng dẫn được minh họa.
2. Xoay Puly về phía bạn (ngược chiều kim đồng hồ) hạ xuống, sau đó nâng kim lên. Xoay vít xiết kim ngược chiều kim đồng hồ để tháo kim. Mặt phẳng của trục phải được định vị về phía sau.
3. Gắn kim lên càng xa càng tốt. Sau đó siết chặt ốc kim.

Kim phải ở trong tình trạng hoàn hảo.



Vấn đề có thể xảy ra:

- ① Kim bị uốn cong
- ② Kim cùn
- ③ Điểm bị hư

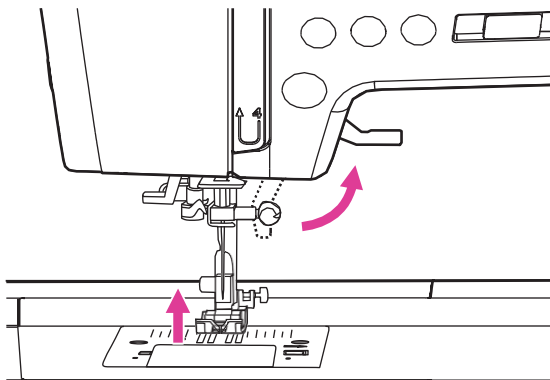
Lựa chọn kim/chỉ/chất liệu phù hợp

Kích cỡ kim	Chất liệu	Loại chỉ
9-11 (70-80)	Các loại vải nhẹ, bông mỏng, vải dệt kim, vải sợi nhỏ, lụa, vải dạ, vải nỉ, vải dệt kim, vải dệt kim, áo ba lỗ, áo sơ mi, crepes, polyester dệt, vải áo sơ mi hoặc áo khoác.	Chỉ nhẹ bằng sợi bông, nylon, polyester hoặc polyester bọc bông.
11-14 (80-90)	Các loại vải có trọng lượng trung bình-bông, sa tanh, khăn ẩm đun nước, vải buồm, vải dệt kim hai lớp, len nhẹ.	Hầu hết chỉ được bán có kích thước trung bình và phù hợp với các loại vải và kích thước kim này. Sử dụng sợi polyester trên vật liệu tổng hợp và sợi bông trên vải dệt tự nhiên để có kết quả tốt nhất. Luôn sử dụng cùng một chủ đề trên và dưới.
14 (90)	Các loại vải có trọng lượng trung bình - bèo bông, len, vải dệt kim nặng hơn, vải đũi, vải đũi.	
16 (100)	Các loại vải nặng-canvas, len, lều ngoài trời và vải chân bông, vải đũi, vật liệu bọc (nhẹ đến trung bình).	
18 (110)	Áo len dày, vải áo khoác ngoài, vải bọc, một số loại da và vải vinyls.	Chỉ dày, chỉ thắm.

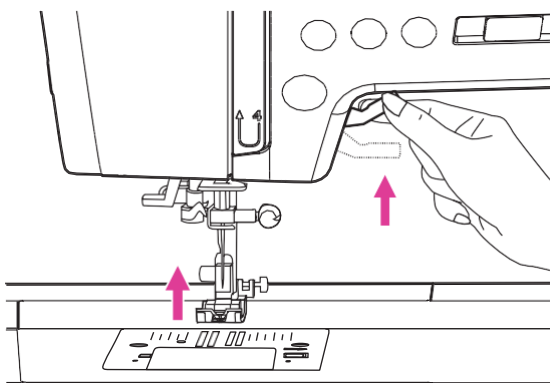
Lưu ý:

- Nói tóm lại, chỉ và kim tốt được sử dụng để may các loại vải mịn, các loại chỉ dày hơn và kim được sử dụng để may các loại vải nặng.
- Luôn kiểm tra chỉ và kích thước kim trên một mảnh vải nhỏ sẽ được sử dụng để may thực tế.
- Sử dụng cùng một chỉ cho kim và suốt chỉ.
- Sử dụng lớp lót cho các loại vải mịn hoặc co giãn.

Hai bước nâng hạ chân vịt



Nâng chân vịt lên và hạ thấp chân vịt của bạn.

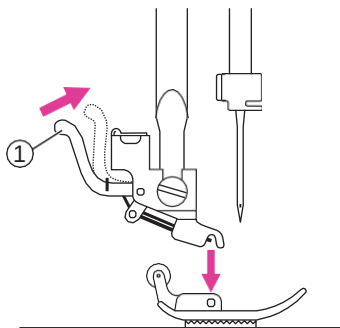


Khi may nhiều lớp hoặc vải dày, chân vịt có thể được nâng lên một nấc thứ hai để dễ dàng định vị công việc.

➡ Lưu ý:

Kim phải luôn ở vị trí cao nhất

Thay đổi chân vịt



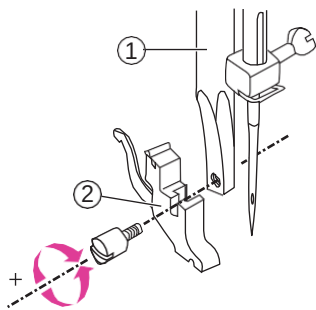
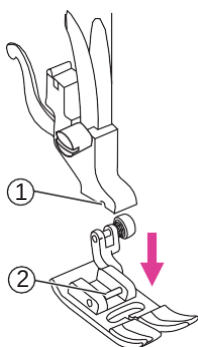
⚠ Cảnh báo:

Tắt công tắc nguồn ("O") khi thực hiện bất kỳ thao tác nào dưới đây!

▼ Tháo chân vịt

- Nâng chân vịt
- Nhấn cần và chân thả ra

① Đòn bẩy



▼ Gắn chân vịt

- Hạ giá đỡ chân vịt xuống cho đến khi đường cắt nằm ngay trên chốt.
- Chân vịt hoạt động tự động.

① Rãnh

② Tì chân vịt

▼ Tháo và gắn chốt giữ chân vịt

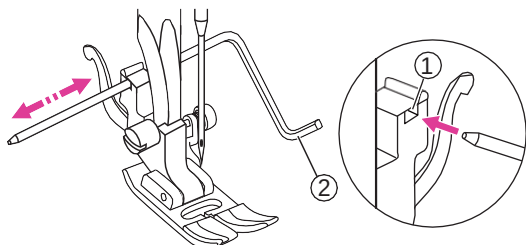
Nâng thanh chân vịt lên.

Căn chỉnh giá đỡ chân vịt với phía dưới bên trái của thanh chân vịt.

Giữ giá đỡ chân vịt, sau đó siết chặt vít bằng tua vít.

① Trụ chân vịt

② Giữ chân vịt



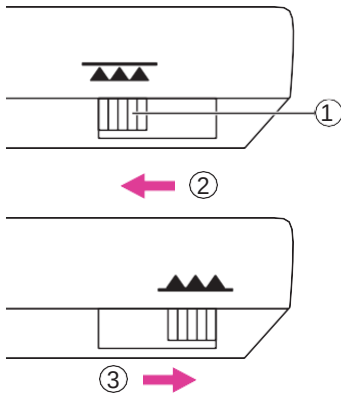
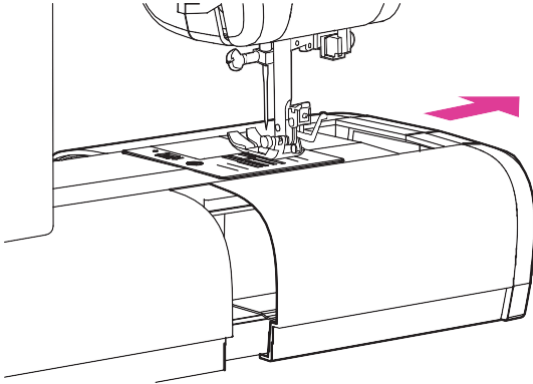
▼ Điều chỉnh cỡ canh lề / chân bông

Chèn thanh dẫn mép / chân bông vào rãnh như minh họa. Điều chỉnh theo nhu cầu đối với đường viền, nếp gấp, v.v.

① Chốt giữ

② Cỡ điều chỉnh

Tháo lắp bàn lùa



Có thể nhìn thấy cần điều chỉnh bộ phận nạp liệu trên đế ở phía sau của máy may.

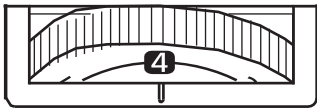
Di chuyển cần thả thức ăn để hạ hoặc nâng liều lượng thức ăn. Các chó cấp liệu sẽ tự động nâng lên khi bạn bắt đầu may.

- ① Gạt điều chỉnh bàn lùa
- ② Hạ bàn lùa
- ③ Nâng bàn lùa

➡ Lưu ý:

Khi bàn hoàn thành công việc (ví dụ: may nút, may theo chuyển động tự do, thêu và lòng chữ) di chuyển cần gạt để nâng bàn lùa.

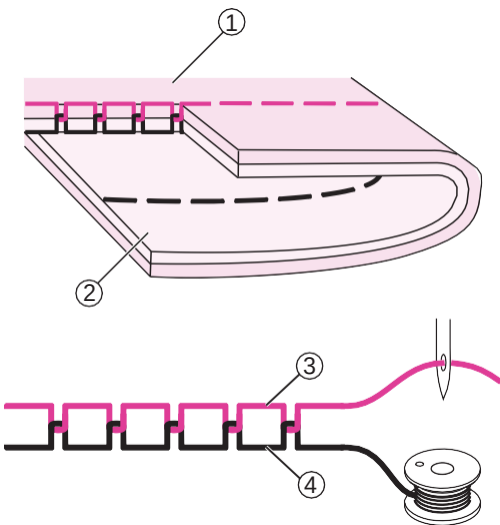
Độ căng chỉ



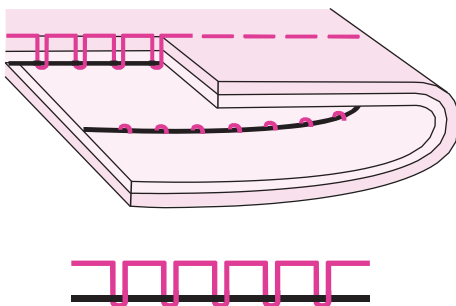
- Cài đặt độ căng chỉ cơ bản ở mức “4”
- Để tăng sự căng chỉ, hãy xoay nút quay số đến số tiếp theo. Để giảm bớt căng thẳng, hãy xoay nút quay xuống số tiếp theo.
- Cài đặt độ căng phù hợp là rất quan trọng để may tốt.
- Đối với tất cả các kiểu may trang trí, bạn sẽ luôn có được đường may đẹp hơn và ít nhăn vải hơn khi đường chỉ trên xuất hiện ở mặt dưới của vải.
- Không có cài đặt độ căng duy nhất thích hợp cho tất cả các chức năng đường may và các loại vải.

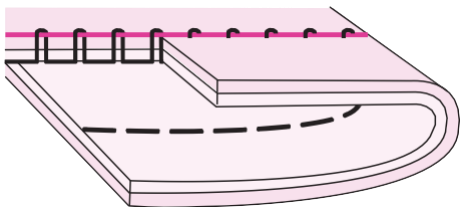
Độ căng chỉ bình thường cho đường may thẳng.

- ① Bề mặt
- ② Bề trái
- ③ Chỉ trên
- ④ Chỉ dưới (chỉ suốt)

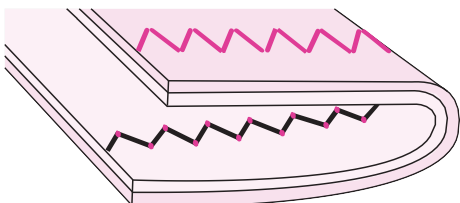


Độ căng chỉ quá lỏng đối với đường may thẳng. Xoay quay số đến số cao hơn.





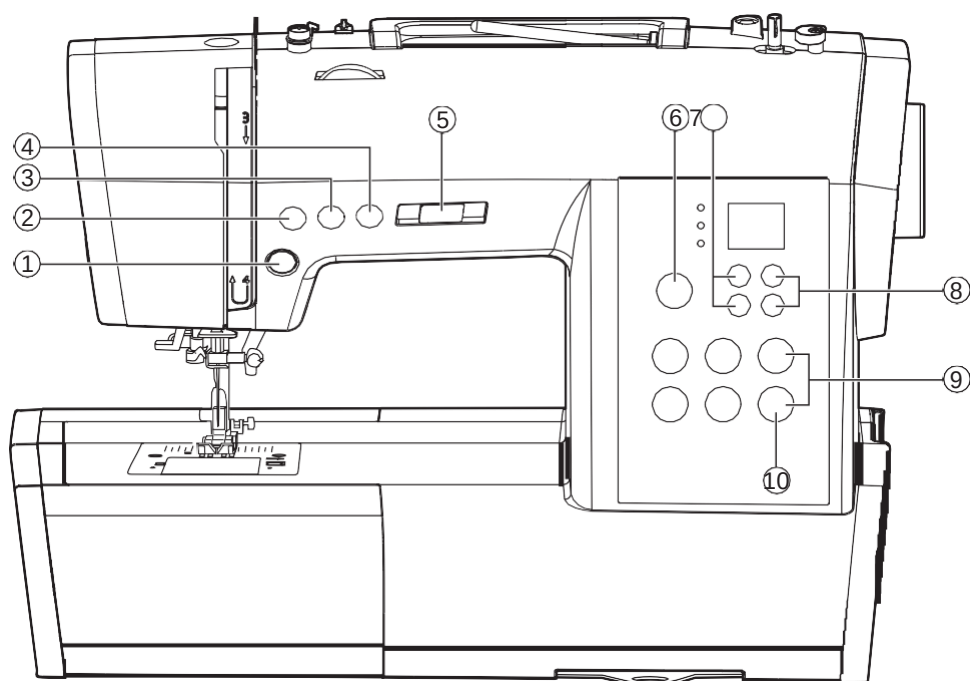
Độ căng chỉ quá chặt đối với đường may thẳng. Xoay quay số về số thấp hơn.



Căng chỉ bình thường cho may zic zắc và may trang trí.

Độ căng chỉ đúng là khi một số lượng nhỏ của chỉ trên xuất hiện ở mặt dưới của vải.

Các nút điều khiển trên máy



1. Nút bắt đầu/tạm ngưng
2. May đảo chiều / Lại mũi
3. Tự động may khóa mũi
4. Điều chỉnh vị trí kim lên/xuống
5. Điều chỉnh tốc độ may
6. Chọn chế độ
7. Điều chỉnh chiều dài mũi may
8. Điều chỉnh chiều rộng mũi may
9. Chọn mẫu trực tiếp và các nút số
10. Nút điều chỉnh âm thanh

Các nút điều khiển



Nút bắt đầu/tạm ngưng

Máy sẽ bắt đầu chạy khi nhấn nút Start/Stop và sẽ dừng khi nhấn nút này lần thứ hai. Máy quay chậm khi bắt đầu may.

Có thể điều khiển tốc độ may bằng cần điều chỉnh giới hạn tốc độ.

Bằng cách này, bạn có thể vận hành máy mà không cần điều khiển bằng chân.



May đảo chiều / Lại mũi

Khi các mũi may 00-05 được chọn, máy sẽ may đảo ngược ở tốc độ thấp nếu nhấn nút đảo ngược. Máy sẽ may về phía trước sau khi thả nút. Khi các đường may 06-14, 21-79 được chọn, máy sẽ may ngay một đường may gia cố nếu nhấn nút đảo ngược. Máy dừng may sau khi thả nút.



Khóa tự động

Nếu nút được nhấn trước khi may, máy sẽ ngay lập tức may 3 mũi khóa. Trong khi may các mũi 00-05, máy sẽ ngay lập tức may 3 khóa khi nhấn nút. Tự động khóa, sau đó sẽ tự động dừng.

Trong khi may các đường may 06-14, 21-79 được chọn, hãy nhấn nút Tự động khóa, máy sẽ may 3 mũi may khóa ở cuối mẫu hiện tại và tự động dừng. Chức năng này sẽ bị hủy nếu bạn nhấn nút một lần nữa hoặc chọn một đường may khác.



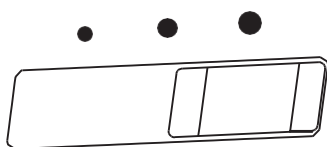
Điều chỉnh vị trí kim lên/xuống

Với nút vị trí kim lên / xuống, bạn quyết định kim dừng ở vị trí cao nhất hay thấp nhất (tức là trên vải) khi bạn dừng may.



Lưu ý:

Trong khi may, chức năng này không được kích hoạt.



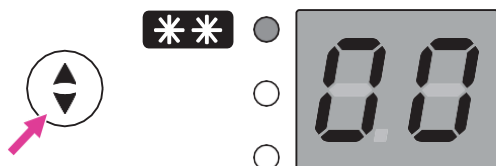
Giới hạn tốc độ may

Cần điều chỉnh giới hạn tốc độ có thể điều khiển tốc độ may. Để tăng tốc độ, trượt sang phải. Để giảm tốc độ may, trượt sang trái.

Chọn chế độ

Đèn LED sẽ được đặt ở chế độ tiện ích và chế độ đường may trang trí khi máy được bật.

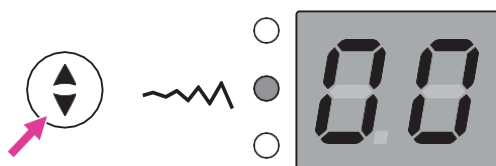
Ánh sáng chạy theo trình tự các đường may, chiều rộng đường may và chế độ chiều dài đường may.



Chọn tiện ích và chế độ đường may

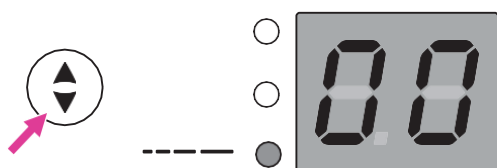
Có 80 mũi để lựa chọn.

Để chọn đường may mong muốn (00 ~ 79), hãy sử dụng nút điều chỉnh chiều rộng và chiều dài đường may.



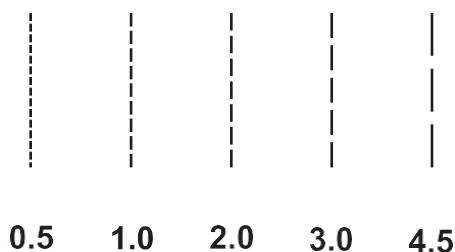
Điều chỉnh độ rộng mũi may

Điều chỉnh chiều rộng của đường may bằng cách sử dụng đường may nút điều chỉnh độ rộng.



Điều chỉnh chiều dài mũi may

Điều chỉnh chiều rộng của đường may bằng cách sử dụng đường may nút điều chỉnh độ rộng



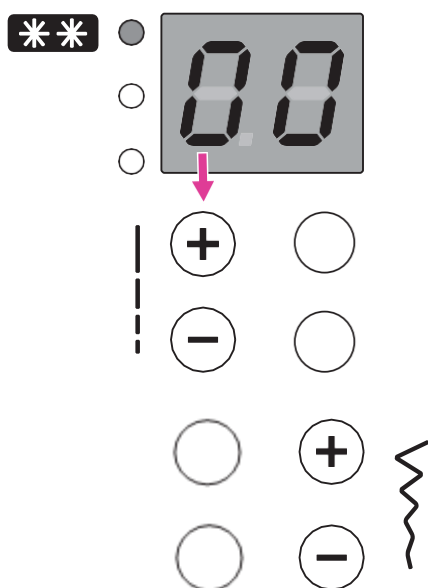
Nút điều chỉnh chiều dài mũi may

Khi bạn chọn một đường may, máy sẽ tự động đặt chiều dài đường may được đề xuất (vị trí tự động).

Nếu cần điều chỉnh độ dài đường may đặt trước khi đường may được chọn, hãy nhấn nút chọn chế độ để di chuyển đến vị trí chiều dài đường may.

Để rút ngắn chiều dài đường may, nhấn nút "-". Để có chiều dài đường may dài hơn, nhấn nút "+". Chiều dài đường may có thể được điều chỉnh trong khoảng "0,0-4,5". Một số mũi khâu có chiều dài hạn chế.

Khi cài đặt được đặt ở vị trí tự động, số trên màn hình sẽ nhấp nháy 3 lần.



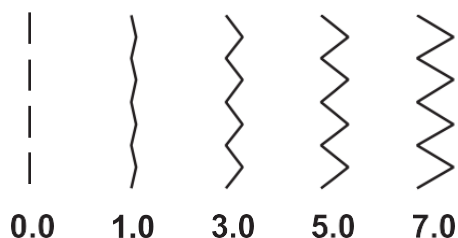
Chọn mũi may

Khi nút chọn chế độ được bật mẫu, nhấn các nút điều chỉnh độ dài đường may "+" hoặc "-" chữ số hàng chục từ 0 ~ 7

Nút điều chỉnh độ rộng mũi may

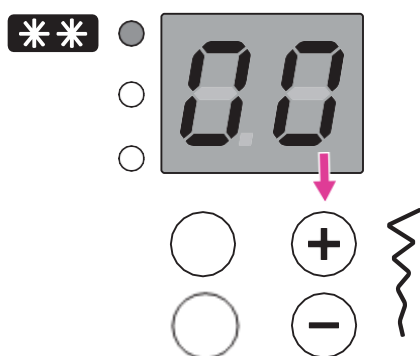
Khi bạn chọn một đường may, máy sẽ tự động đặt chiều rộng đường may được đề xuất (vị trí tự động).

Nếu chiều rộng đường may đặt trước cần điều chỉnh sau khi chọn mẫu, hãy nhấn nút chọn chế độ để di chuyển đến vị trí chiều rộng đường may.



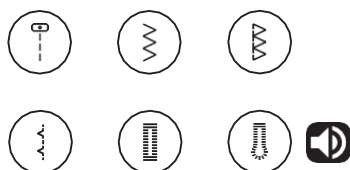
Để có đường may hẹp hơn, nhấn nút "-". Để có đường may rộng hơn, hãy nhấn nút "+". Chiều rộng đường may có thể được điều chỉnh trong khoảng "0,0- 7,0". Một số mũi may có chiều rộng mũi may hạn chế.

Khi cài đặt ở vị trí tự động, hiển thị số sẽ nhấp nháy 3 lần.



Chọn mũi may

Khi anh ấy bật nút chọn chế độ chọn mũi may, nhấn các nút điều chỉnh độ rộng mũi may "+" hoặc "-" cho vị trí đơn vị giữa 0 ~ 9



Các nút chọn mẫu trực tiếp

Các mẫu được sử dụng thường xuyên có sẵn bằng các nút chọn mẫu trực tiếp.

Các nút chọn trực tiếp có thể hoạt động ở mọi chế độ.



Nút điều chỉnh âm thanh

Tắt tiếng:

Nhấn nút âm thanh trong 2 giây và khi bạn nghe thấy máy phát ra một tiếng bíp ngắn, âm thanh sẽ bị tắt.

Bật tiếng:

Khi máy ở chế độ im lặng, nhấn nút trong 2 giây và nó sẽ phát ra hai tiếng bíp ngắn để nhắc bạn rằng âm thanh đã được bật ngay bây giờ.

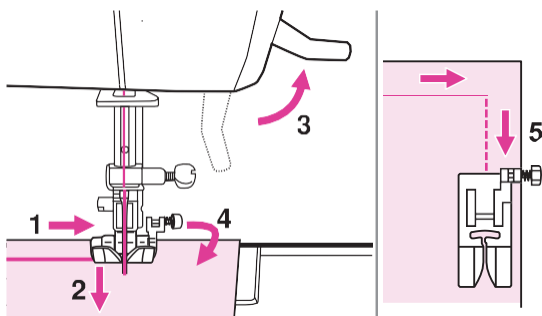
Bảng đường may mẫu

Mẫu may			Rộng(mm)		Dài(mm)		Chân vật	Chức năng	
			Tự động	Thủ công	Tự động	Thủ công		Đào chiều	Tự động khóa
Mũi may tiện ích	00		3.5	0.0~7.0	2.5	0.0~4.5	T	*	*
	01		0	0.0~7.0	2.5	0.0~4.5	T	*	*
	02		0	0.0~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*
	03		1.0	1.0~6.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*
	04		3.5	0.0~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*
	05		5.0	0.0~7.0	2.0	0.3~1.0 1.0~4.5	T	*	*
	06		5.0	2.0~7.0	1.0	0.3~1.0 1.0~4.5	T	*	*
	07		5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	A	*	*
	08		5.0	3.5~7.0	2.5	1.0~3.0	E	*	*
	09		5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*
	10		3.5	1.5~7.0	2.0	0.5~4.5	F	*	*
	11		3.5	2.5~7.0	1.0	0.5~4.5	F	*	*
	12		5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*
	13		7.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	A	*	*
	14		5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	A	*	*
Mũi may khuy	15		5.0	3.0~7.0	1.0	0.3~1.0	D		
	16		5.0	3.0~5.5	2.5	0.3~1.0	D		
	17		5.0	3.0~5.5	2.5	0.3~1.0	D		
	18		7.0	5.5~7.0	2.5	0.3~1.0	D		
Mũi may cắt	19		3.5	2.5~4.5	—	—	H		
Đính bọ	20		2.0	1.0~3.0	0.5	0.5~1.0	D		
Mũi may thêu	21		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	22		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	23		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	24		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	25		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	26		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	27		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	28		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	29		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	30		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
	31		7.0	2.5~7.0	0.4	0.3~1.0	A	*	*
Mũi may bắt chéo	32		5.0	2.5~7.0	2.5	1.0~3.0	A	*	*
	33		4.0	3.0~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*	*
	34		6.0	3.0~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*	*
Mũi may chặn	35		3.5	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*
	36		3.5	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*
	37		3.5	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*
	38		4.0	2.5~7.0	2.0	1.0~4.5	T	*	*
	39		7.0	3.0~7.0	1.5	1.0~4.5	T	*	*
	40		5.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*	*
	41		6.0	3.5~7.0	1.5	1.0~3.0	A	*	*
	42		5.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	A	*	*
Mũi may trang trí	43		7.0	2.5~7.0	2.0	1.5~3.0	T	*	*
	44		7.0	3.5~7.0	1.5	1.5~3.0	T	*	*
	45		7.0	5.0~7.0	2.0	2.0~3.0	A	*	*
	46		5.0	2.5~7.0	1.5	1.0~3.0	T	*	*
	47		5.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*	*
	48		5.0	2.5~7.0	1.5	1.0~3.0	T	*	*
	49		5.0	3.0~7.0	3.0	1.5~3.0	A	*	*
	50		7.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*	*

Mẫu may			Rộng(mm)		Dài(mm)		Chân Vật	Chức năng	
			Auto	Manual	Auto	Manual		Đảo chiều	Tự động Khóa
Mũi may trang trí	51		7.0	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*
	52		5.0	2.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*
	53		7.0	2.5~7.0	1.5	1.0~3.0	A	*	*
	54		7.0	2.5~7.0	2.5	1.0~4.5	T	*	*
	55		7.0	2.5~7.0	1.5	1.0~3.0	T	*	*
	56		7.0	3.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*	*
	57		7.0	3.5~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*	*
	58		5.0	2.5~7.0	1.0	1.0~4.5	T	*	*
	59		6.0	3.5~7.0	2.0	1.5~3.0	A	*	*
	60		7.0	4.0~7.0	2.0	2.0~3.0	A	*	*
	61		5.0	2.5~7.0	2.0	2.0~3.0	A	*	*
	62		7.0	4.0~7.0	2.5	2.0~3.0	A	*	*
	63		7.0	3.0~7.0	3.0	1.0~3.0	A	*	*
	64		7.0	2.5~7.0	3.0	2.0~3.0	A	*	*
	65		7.0	3.0~7.0	2.0	1.5~3.0	A	*	*
	66		7.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	A	*	*
	67		5.0	3.5~7.0	1.0	1.0~3.0	A	*	*
	68		7.0	3.0~7.0	2.0	1.5~3.0	A	*	*
	69		6.0	4.0~7.0	2.0	2.0~3.0	A	*	*
	70		7.0	3.0~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*
	71		5.5	2.5~7.0	1.5	1.0~3.0	A	*	*
	72		7.0	3.0~7.0	2.5	1.0~3.0	T	*	*
	73		7.0	2.5~7.0	2.0	1.5~3.0	T	*	*
	74		6.0	3.0~7.0	2.0	1.5~3.0	A	*	*
	75		7.0	3.5~7.0	2.5	1.5~3.0	T	*	*
	76		5.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*	*
	77		5.0	2.5~7.0	2.0	1.0~3.0	T	*	*
	78		7.0	5.0~7.0	2.5	2.0~3.0	A	*	*
	79		5.0	3.0~7.0	1.5	1.0~3.0	T	*	*

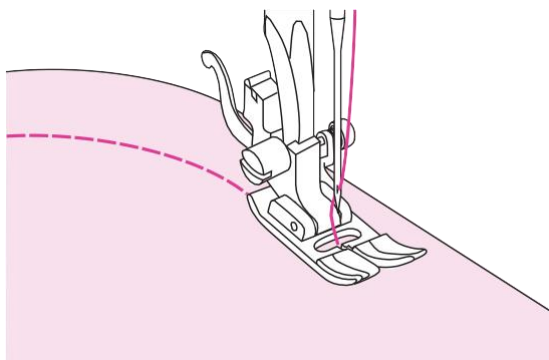
Mẹo hữu ích

Có các cách khác nhau để đạt được kết quả tốt hơn cho các kế hoạch may của bạn được mô tả dưới đây. Tham khảo những lời khuyên này khi may. Nên may một mảnh vải thử vì tùy thuộc vào loại vải và đường may được may, kết quả mong muốn có thể không đạt được. Để may thử, hãy sử dụng một mảnh vải và chỉ giống với loại vải được sử dụng cho kế hoạch của bạn và kiểm tra độ căng của chỉ cũng như chiều dài và chiều rộng đường may. Vì kết quả khác nhau tùy thuộc vào loại đường may và số lượng lớp vải được may, hãy thực hiện may thử trong cùng điều kiện sẽ được sử dụng với dự án của bạn.



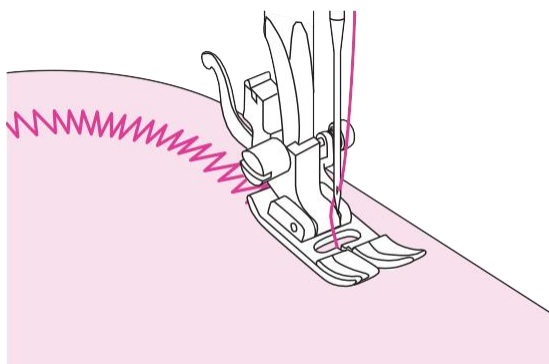
▼ May Góc

- Dừng máy may khi bạn đến một góc.
- Hạ kim vào vải. Nâng chân vịt lên.
- Dừng kim làm trục và lộn vải. Hạ chân vịt và tiếp tục may.

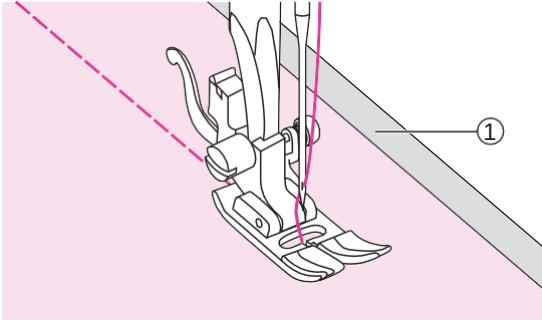


▼ May đường cong

Thay đổi một chút hướng may để may xung quanh đường cong.



Khi may dọc theo một đường cong trong khi sử dụng mũi may ziczac, hãy chọn chiều dài mũi may ngắn hơn để có được đường may mịn hơn.

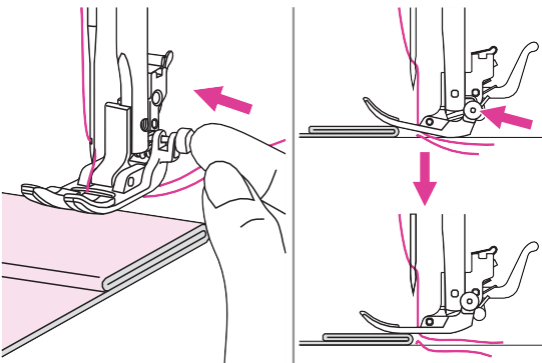


▼ May trên vải mỏng

Khi may các loại vải mỏng, đường may có thể bị lệch hoặc vải có thể nẹp không chính xác. Nếu điều này xảy ra, hãy đặt giấy mỏng hoặc vật liệu ổn định dưới vải và may chúng cùng với vải.

Khi bạn đã may xong hãy loại bỏ đi phần giấy thừa.

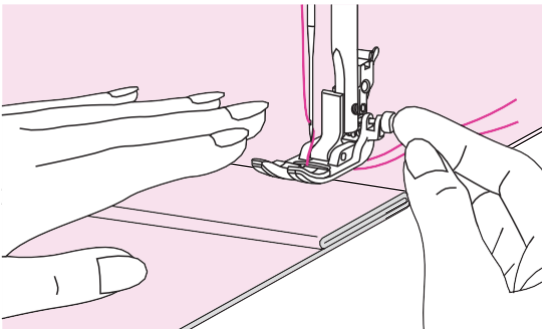
- ① Vật liệu ổn định hoặc giấy



▼ May trên vải dày

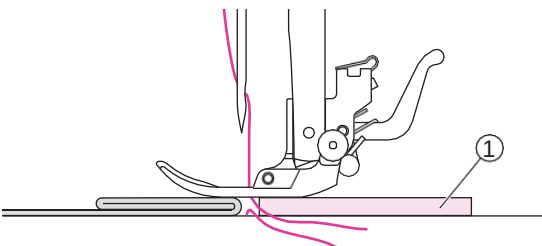
Nút màu đen ở bên phải của chân vịt sẽ khóa chân vịt ở vị trí nằm ngang nếu bạn ấn vào trước khi hạ chân vịt.

Điều này đảm bảo ăn chỉ đều ở đầu đường may và giúp ích khi may nhiều lớp vải như may đè lên đường may viền quần jeans.



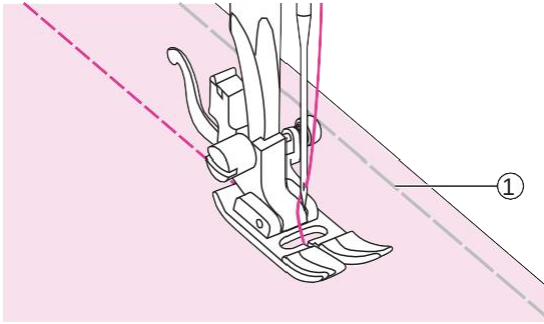
Khi độ dày tăng lên, hãy hạ kim xuống và nâng chân vịt lên. Nhấn mũi bàn chân và nhấn nút đen, sau đó hạ chân xuống và tiếp tục may.

Nút màu đen tự động nhả ra sau khi may một vài đường may.



Bạn cũng có thể đặt một mảnh vải khác có cùng độ dày ở phía sau đường may. Hoặc đỡ chân vịt trong khi cho ăn bằng tay và may về phía mặt gấp.

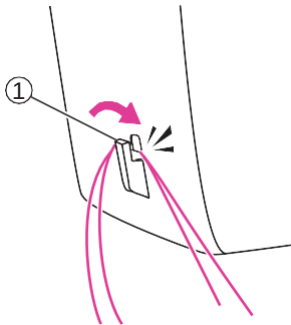
- ① Bìa carton hoặc vải dày



▼ May vải căng

Ráp các mảnh vải vào nhau, sau đó may mà không làm giãn vải.

- ① Đường khâu lược

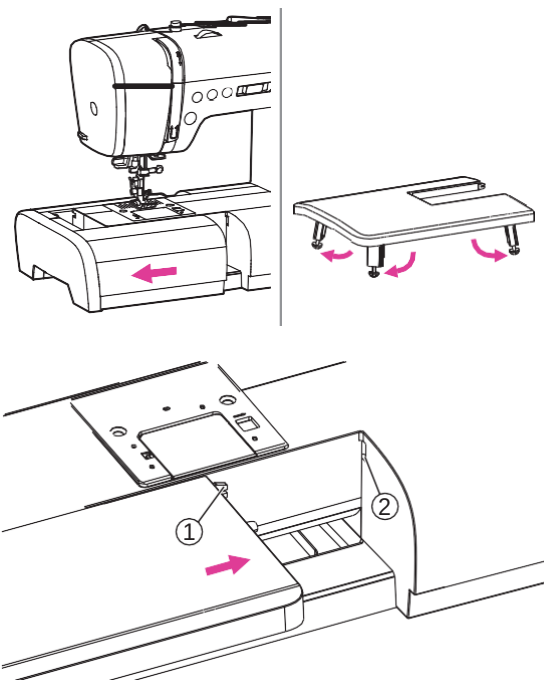


▼ Cắt chỉ

Đưa cần kéo chỉ lên vị trí cao nhất, nâng chân vịt lên và lấy vải ra.

Hướng cả hai chỉ vào mặt bên của tấm mặt và vào dao cắt chỉ. Kéo các sợi chỉ xuống để cắt chúng.

- ① Vị trí cắt chỉ



▼ Tháo lắp bàn mở rộng

Kéo bàn may và hộp phụ kiện ra bằng cách trượt sang trái.

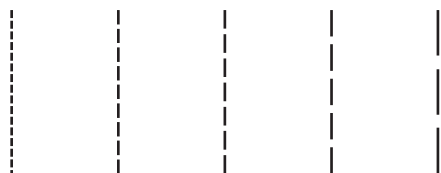
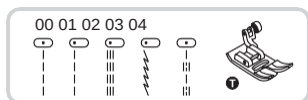
Làm theo mũi tên và kéo dài phần chân của bàn mở rộng.

Đẩy bàn mở rộng cho đến khi ăn khớp với máy.

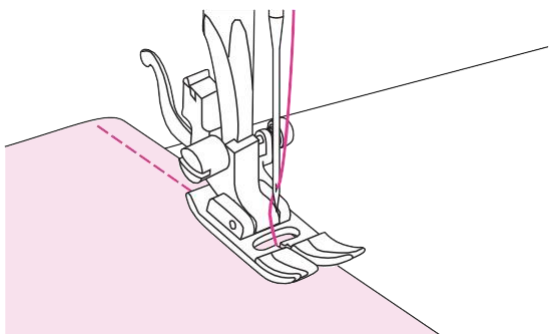
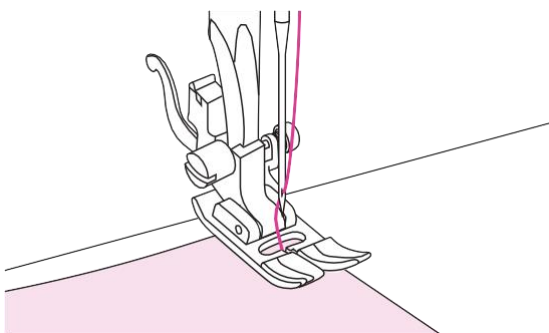
Bàn mở rộng có thể giúp di chuyển trong quá trình may.

- ① Chốt bảo vệ
- ② Khớp nối

Mũi may thẳng



0.5 1.0 2.0 3.0 4.5



Để rút ngắn chiều dài đường may, nhấn nút điều chỉnh chiều dài đường may "-". Để có độ dài đường may dài hơn, hãy nhấn nút điều chỉnh độ dài đường may "+".

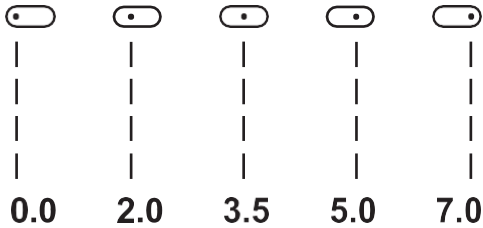
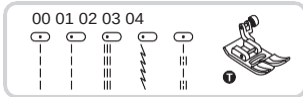
Nói một cách dễ hiểu, vải, chỉ và kim càng dày thì đường khâu càng phải dài.

Để bắt đầu may, đặt máy cho đường may thẳng.

Đặt vải dưới chân vịt với mép vải được xếp theo đường chỉ dẫn đường may mong muốn trên tấm kim.

Hạ bộ nâng chân vịt và sau đó bước lên bộ điều khiển chân để bắt đầu may.

Thay đổi vị trí kim



Đặt mẫu như trong hình.

Nút độ rộng đường may là nút điều khiển vị trí kim mũi may thẳng.

Vị trí đặt trước là "3.5", vị trí trung tâm.

Nhấn nút điều chỉnh độ rộng đường may "+", vị trí kim sẽ di chuyển sang phải.

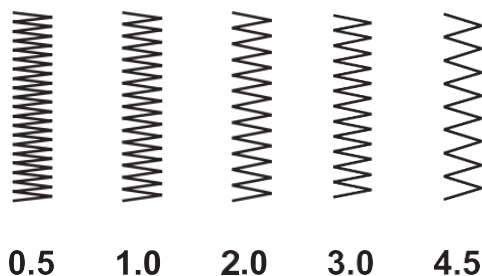
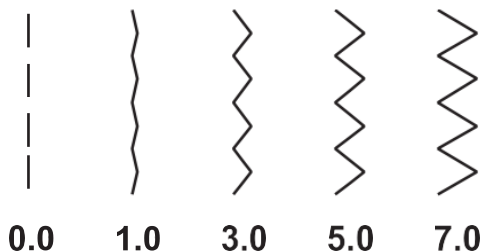
Nhấn nút điều chỉnh độ rộng đường may "-", vị trí kim sẽ di chuyển sang trái.

Mũi may zigzag



Chiều rộng mũi may tăng lên khi bạn nhấn nút điều chỉnh chiều rộng đường may từ "0.0-7.0".

Chiều rộng có thể được giảm trên bất kỳ mẫu nào.



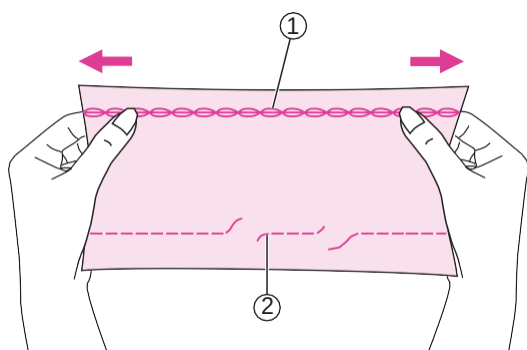
Chiều dài tăng lên khi bạn nhấn nút điều chỉnh độ dài đường may từ "0,0-4,5".

Các đường khâu zig-zag gọn gàng thường đạt được ở mức "2,5" hoặc thấp hơn.

Các đường may ngoằn ngoèo khép kín (gần nhau) được gọi là đường may vừa ý.

May kéo căng

Sử dụng mũi may này với áo ba lỗ dệt kim hoặc các loại vải co giãn khác. Đường khâu giúp đường may của bạn có thể kéo dài mà không làm đứt chỉ.

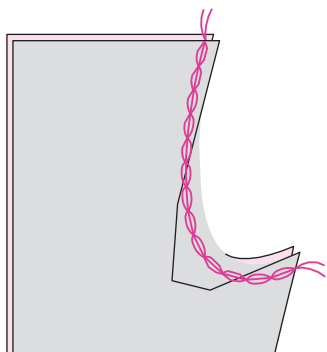
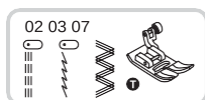


Tốt cho các loại vải dễ cào và đan. Tốt cho việc kết hợp các loại vải bền như vải phủ.

Những mũi khâu này cũng có thể được sử dụng như một mũi khâu trang trí trên cùng.

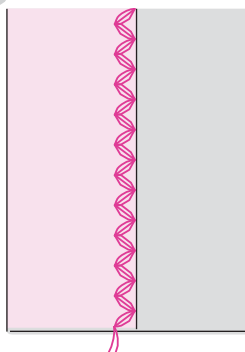
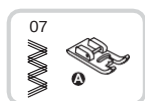
① May kéo thẳng

② May thẳng



▼ May kéo thẳng

May kéo thẳng được dùng để gia cố ba lần làm kéo căng và làm đường các đường may.

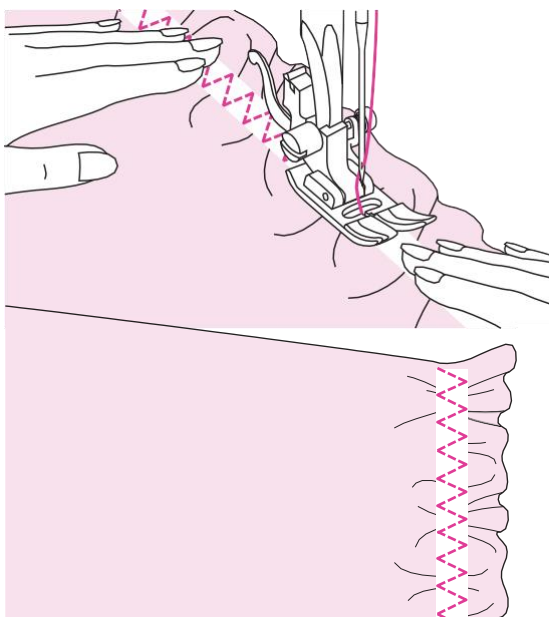
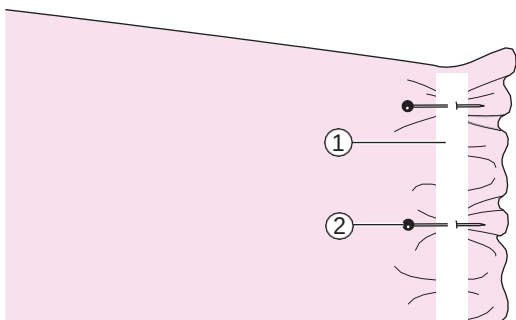


▼ May zigzag

Mũi may ba đường zigzag căng phù hợp với đường may cần độ chắc chắn cao.

May vải dãn và vải thun

Khi băng đàn hồi được gắn vào cổ tay áo hoặc thắt lưng của một bộ quần áo, các kích thước hoàn thiện sẽ là kích thước của dải băng đàn hồi được kéo căng. Vì vậy, cần phải sử dụng chiều dài phù hợp của băng đàn hồi.



Ghim băng thun vào vải ở một vài điểm để đảm bảo rằng băng được định vị đều trên vải.

- ① Băng thun
- ② Ghim

May băng thun vào vải đồng thời kéo căng băng sao cho có chiều dài bằng chiều dài của vải.

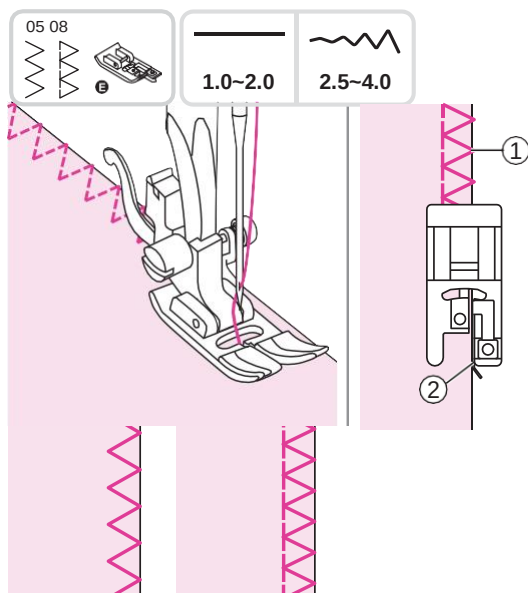
Trong khi kéo vải phía sau chân vịt bằng tay trái, hãy dùng tay phải kéo vải ở chốt gần phía trước chân vịt nhất.

➔ Lưu ý:

Khi may hãy đảm bảo rằng kim không chạm vào bất kì chốt nào, nếu không kim có thể bị cong hoặc gãy.

Mũi may giả vắt sổ

May các mũi thừa dọc theo mép vải để tránh bị sờn.

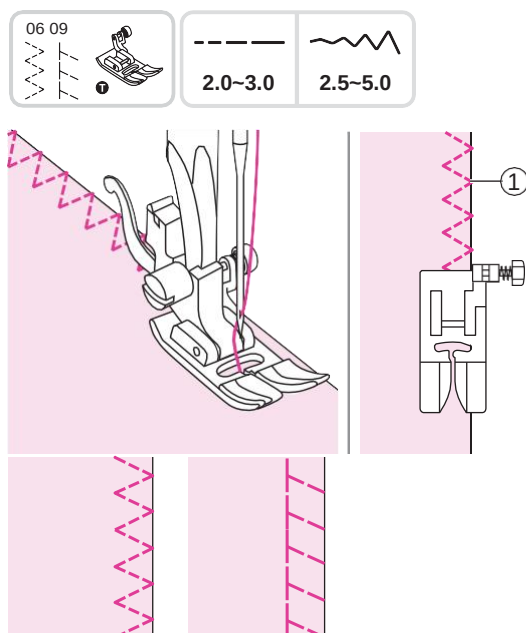


▼ Sử dụng chân vịt giả vắt sổ

Gắn chân vịt vào trụ chân vịt

May vải với mép vải so với hướng dẫn của chân vịt

- ① Điểm rơi kim
- ② Đường dẫn



▼ Sử dụng chân vịt đa năng

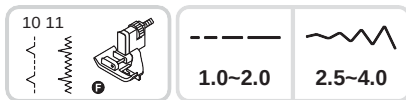
Gắn chân vịt đa năng vào trụ chân vịt

May dư dọc theo mép vải sao cho kim luôn qua mép vải ở mặt phải.

- ① Điểm rơi kim

May vắt lai

Cố định phần đáy của váy và quần bằng một đường viền mù, đường khâu này sẽ may mà không có đường khâu hiển thị trên mặt phải của vải.



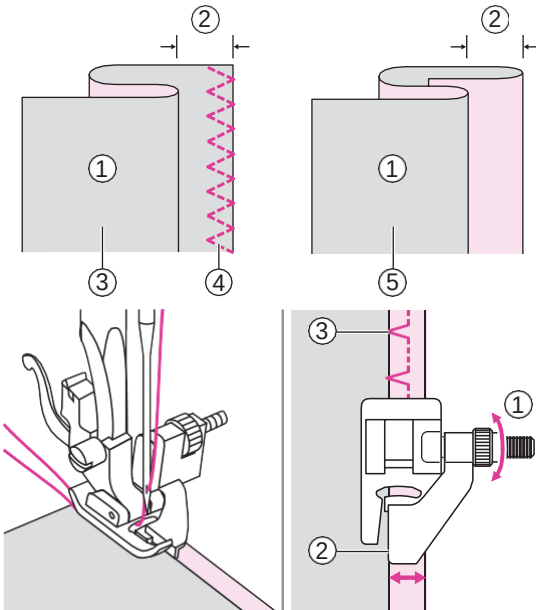
10: Vắt lai / may lót cho vải chắc chắn

11: Vắt lai cho vải căng

Lưu ý:

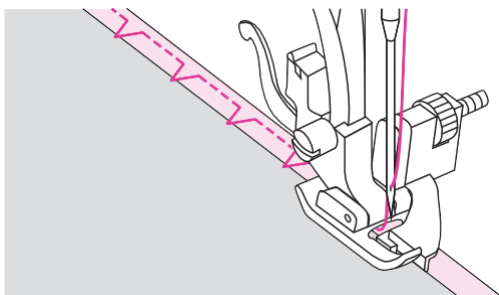
May thử lần đầu tiên trước khi may thực tế.
Gấp vải như minh họa với mặt trái lên trên.

- ① Mặt trái
- ② 5mm
- ③ Chất liệu vải dày
- ④ Mũi may cuốn viền
- ⑤ Vải trọng lượng nhẹ/trung bình

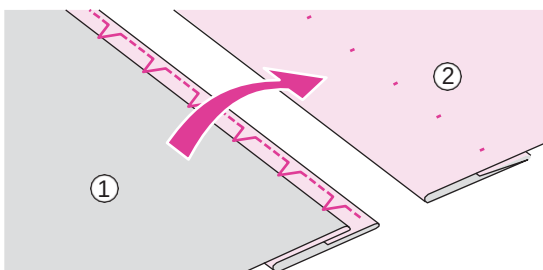


Đặt vải dưới chân. Quay tay quay về phía trước cho đến khi kim xoay hoàn toàn sang trái. Nó chỉ nên xuyên qua nếp gấp của vải. Nếu không, hãy điều chỉnh chiều rộng đường may cho phù hợp. Điều chỉnh thanh dẫn hướng bằng cách xoay núm sao cho thanh dẫn hướng nằm sát vào nếp gấp.

- ① Núm điều chỉnh
- ② Đường dẫn
- ③ Điểm rơi kim



Từ từ, dẫn vải cẩn thận dọc theo mép của thanh dẫn.



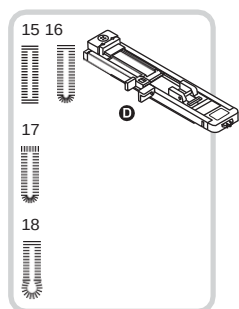
Lật ngược vải lại.

- ① Mặt trái
- ② Mặt phải

Làm khuy

Làm khuy phụ thuộc vào kích thước của nút áo

Đối với vải co giãn hoặc vải mỏng, nên sử dụng máy ổn định để thừa khuyết tốt hơn hoàn thành.



15: Đối với vải mỏng và trung bình

16: Đối với vải mỏng hoặc trung bình

17: Đối với vải dày

18: Đối với suit & áo khoác

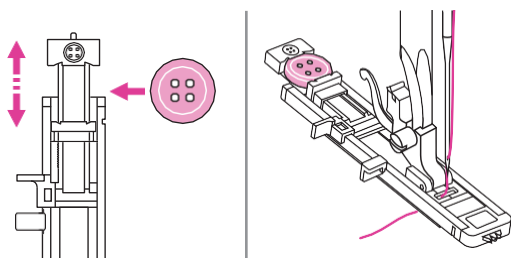
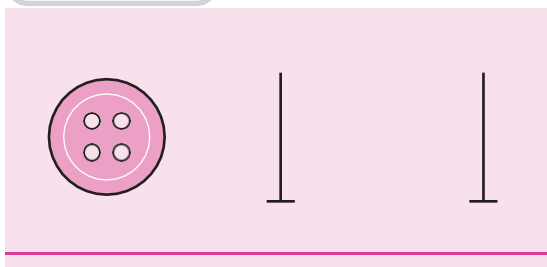
Note:

Trước khi may một chiếc thừa khuyết trong dự án của bạn, hãy thực hành trên một mảnh vụn của cùng một loại vải.

Đánh dấu các vị trí lỗ thừa trên vải.

Chiều dài thừa khuyết tối đa là 3cm. (Tổng đường kính + độ dày của nút.)

Kích thước của lỗ thừa được xác định bởi nút được đưa vào trong tấm nút.



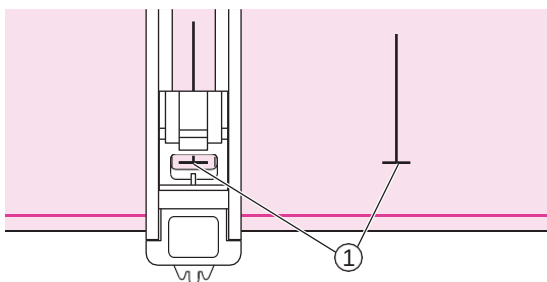
Kéo tấm giữ nút ra phía sau và đặt nút vào đó. Đẩy tấm giữ nút trở lại vào nút để giữ chặt.

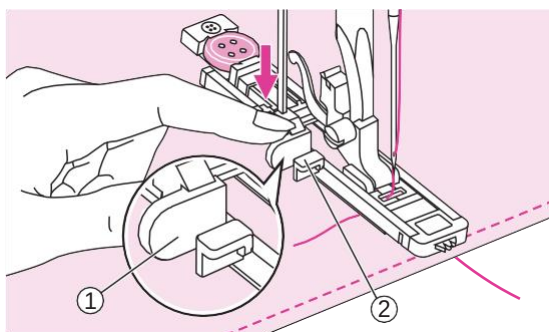
Gắn chân vịt làm khuy

Chỉ nên luồn qua lỗ trên chân vịt, sau đó được đặt dưới chân.

Đặt vải dưới chân vịt với đầu trước của đầu thừa thẳng hàng với đường tâm trên chân thừa.

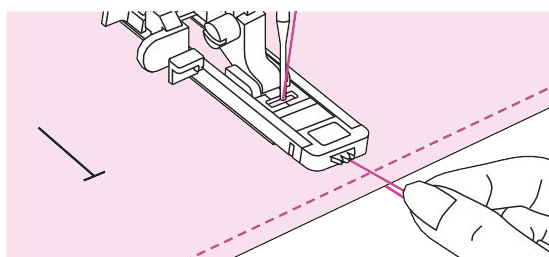
① Điểm bắt đầu





Kéo cần thừa xuống hết cỡ và đặt nó sau giá đỡ trên chân thừa.

- ① Đón bẫy thừa khuyết
- ② Điểm quay đầu



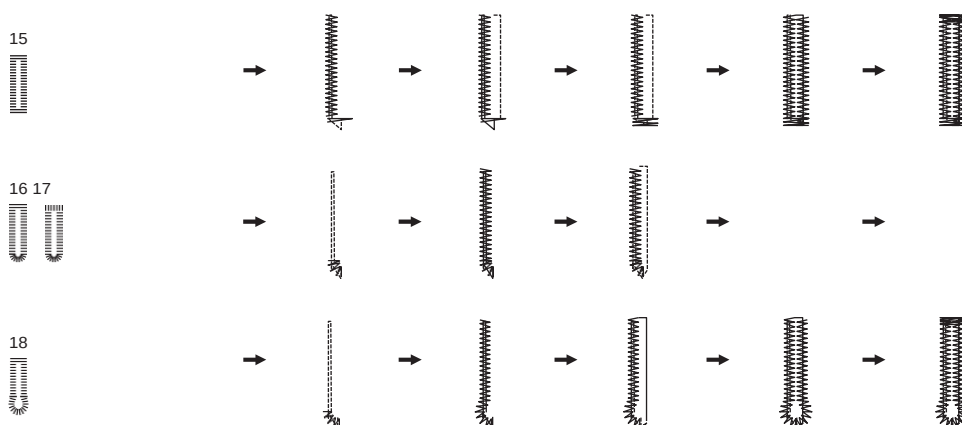
Giữ hơi nhẹ phần cuối của chỉ trên và bắt đầu may.

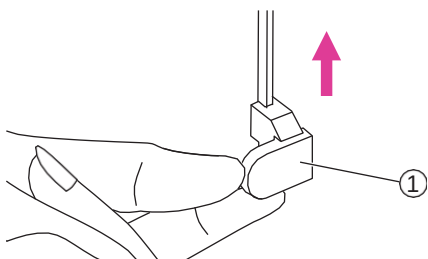
➡ Lưu ý:

Nhẹ nhàng cho vải vào bằng tay.

Trước khi dừng, máy sẽ tự động may một đường may gia cố sau khi đã may xong lỗ thừa.

*Thừa khuy được may từ phía trước ra phía sau như hình minh họa.

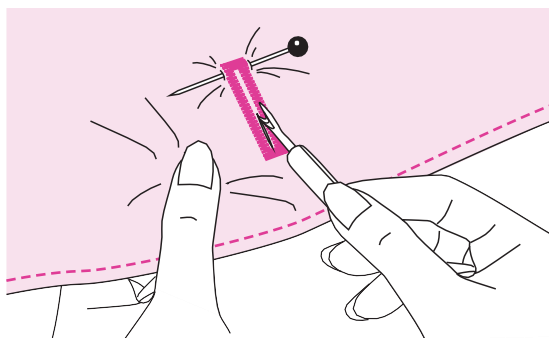




Nâng chân vịt và cắt chỉ. Để may qua cùng một lỗ thừa, nâng chân vịt lên (chân vịt sẽ trở lại vị trí ban đầu).

Sau khi may xong đường may thừa, nâng cần thừa lên hết mức.

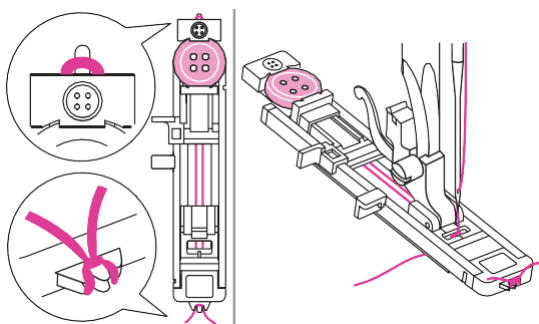
① Đòn bẩy làm khuy



Cắt chính giữa lỗ thừa, cẩn thận không cắt bất kỳ đường khâu nào ở hai bên. Sử dụng một chiếc ghim làm nút chặn ở thanh ghim để bạn không cắt quá nhiều.

➔ Lưu ý:

Khi cắt lỗ thừa bằng dụng cụ xé đường may, không đặt tay theo hướng cắt, nếu không có thể bị thương.



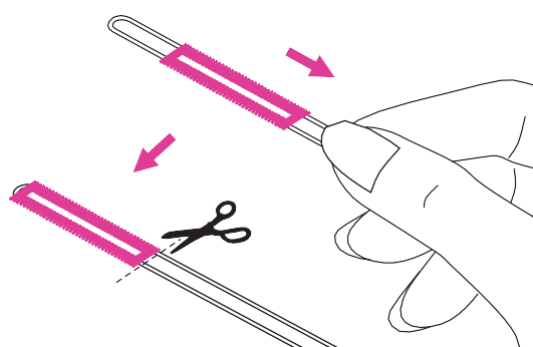
v Làm khuy trên vải căng

Khi may thừa khuyết trên vải căng, móc chỉ hoặc dây nặng dưới chân thừa.

Gắn chân vịt làm khuy.

Đưa hai đầu sợi chỉ ra phía trước chân vịt và luồn chúng vào các rãnh, sau đó buộc chúng tạm thời ở đó. Hạ chân vịt xuống và bắt đầu may.

Đặt chiều rộng đường may phù hợp với đường kính của chỉ.



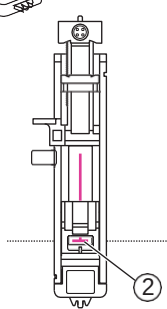
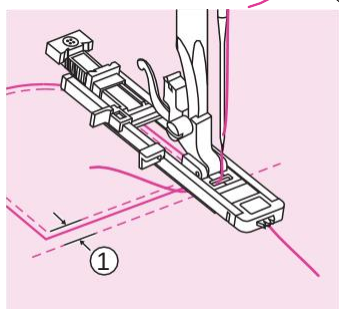
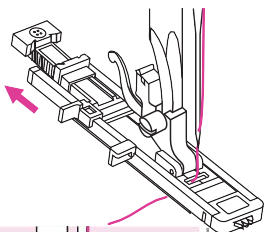
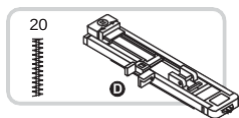
Sau khi may xong, nhẹ nhàng kéo chỉ để loại bỏ phần chùng, sau đó cắt bỏ phần thừa.

➔ Lưu ý:

Bạn nên may bằng chất liệu ổn định dưới vải

Đính bọ

Đính bọ được sử dụng để gia cố các điểm bị căng chằng hạn như các góc và khe hở của túi.



Mở rộng tấm giữ nút và đặt thành chiều dài thanh ghim mong muốn.

Điều chỉnh chiều rộng đường may và chiều dài đường may theo chiều rộng và mật độ mong muốn.

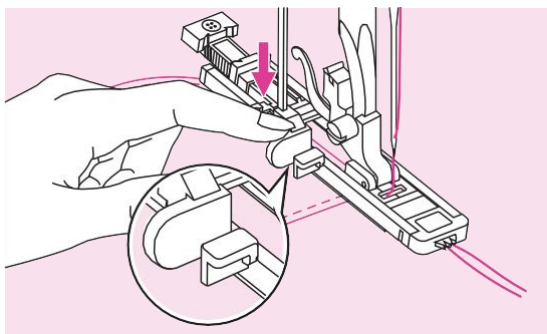
Gắn chân vịt làm khuy.

Chỉ nên luồn qua lỗ trên chân vịt, sau đó được đặt dưới chân.

Đặt vải sao cho kim ở phía trước 2mm so với nơi bạn muốn bắt đầu may, sau đó hạ chân vịt xuống.

① 2mm

② Điểm bắt đầu



Kéo cần thừa xuống hết cỡ và đặt nó sau giá đỡ trên chân thừa.

Giữ nhẹ điểm cuối của chỉ trên và bắt đầu may

Mẫu đính bọ được may xong.

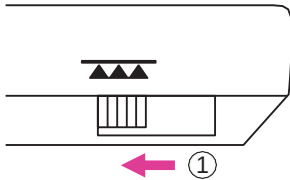
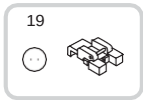
Ví dụ: hình minh họa cho thấy quy trình đính bọ ở các góc túi.

Lưu ý:

Bạn nên may bằng chất liệu ổn định dưới vải

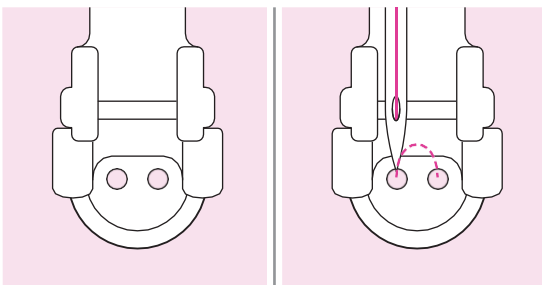
Đính nút

Các nút có thể được may bằng máy may. Các nút có 2 hoặc 4 lỗ có thể được gắn vào



Di chuyển cần gạt bàn lười để hạ bàn lười

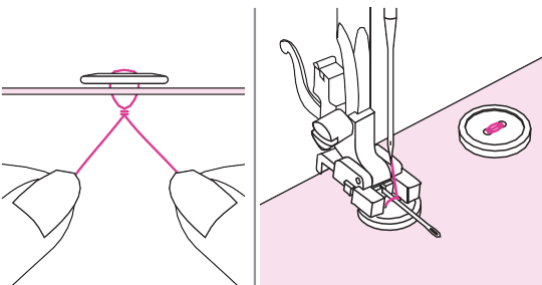
① Vị trí hạ



Định vị dưới chân vịt. Đặt nút ở vị trí mong muốn, hạ chân xuống.

Chọn mẫu zig zag. Điều chỉnh chiều rộng mũi may theo khoảng cách giữa hai lỗ của nút.

Xoay tay quay để kiểm tra xem kim có đi sạch vào các lỗ bên trái và bên phải của nút hay không.

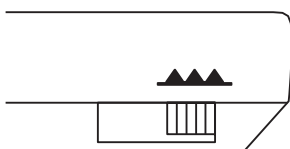


Nếu cần phải có cùm, hãy đặt một chiếc kim mũi nhọn lên trên nút và khâu lại.

Kéo đầu chỉ trên sang mặt trái của vải, sau đó buộc nó bằng chỉ suốt.



Đối với những chiếc cúc áo có 4 lỗ, hãy khâu qua hai lỗ phía trước trước, đẩy công việc về phía trước và sau đó khâu qua hai lỗ phía sau.



① →

Lưu ý:

Khi bạn hoàn thành công việc, di chuyển cần gạt bàn lười để nâng bàn lười lên.

① Vị trí nâng

Tra dây kéo

Chân vịt này được thiết lập để may mỗi bên dây kéo, mép chân dẫn hướng cho dây kéo để đảm bảo đặt thẳng.



⚠ Cảnh báo:

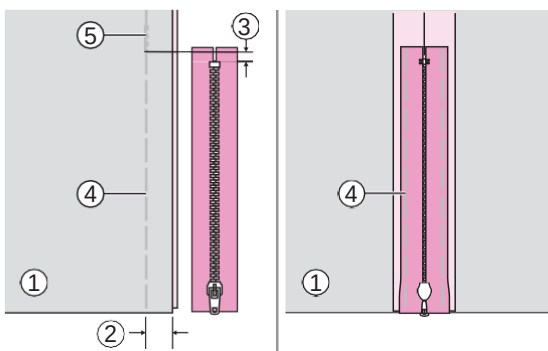
Chân dây kéo nên dùng để may các đường chỉ thẳng. Có thể kim đâm vào chân vịt và gãy khi may các mẫu khác.

▼ Chèn dây kéo ở trung tâm

Đặt hai mặt phải của vải lại với nhau. May một đường may đáy cách mép phải 2cm của vị trí dừng đáy khóa kéo. May ngược lại vải mũi để khóa. Tăng chiều dài đường may lên tối đa, đặt độ căng dưới 2 và căn đều chiều dài còn lại của vải.

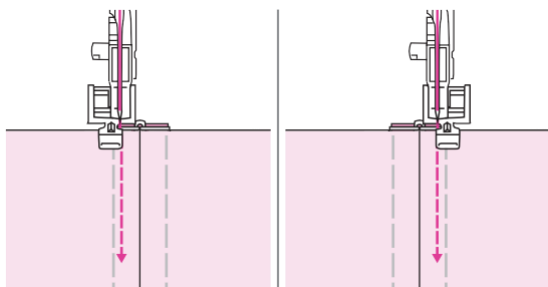
Nhấn mở cho phép đường may. Đặt dây kéo úp xuống phần cho phép của đường may với các răng dựa vào đường may. Bôi bằng khóa kéo.

- ① Mặt trái
- ② 2cm
- ③ 5mm
- ④ Dấu đường khâu
- ⑤ Mũi may mặt trái



Gắn mặt phải của chốt chân vịt vào giá đỡ khi may mặt trái của dây kéo.

Gắn mặt trái của chốt chân vịt vào giá đỡ chân vịt khi may mặt phải của khóa kéo.

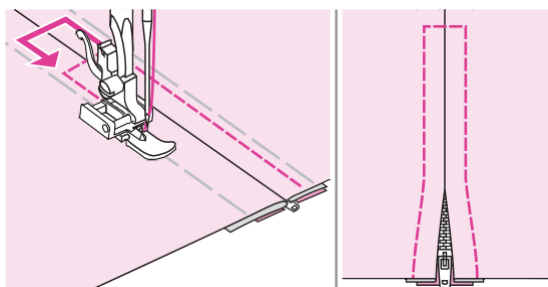


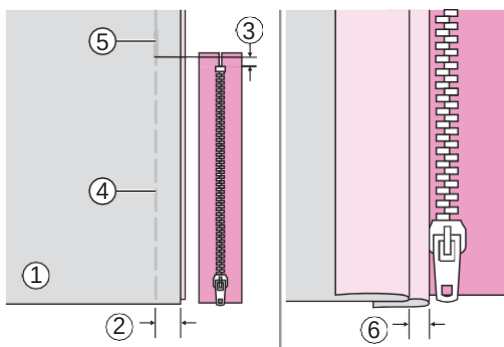
May xung quanh dây kéo

➡ Lưu ý:

Khi đang may, bạn hãy chắc chắn rằng kim không chạm vào khóa kéo nếu không kim có thể bị cong hoặc gãy.

Gỡ bỏ đường khâu và nhấn.



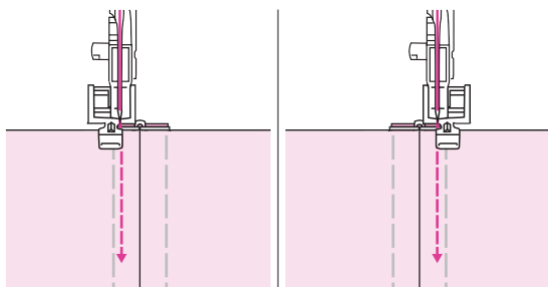


v Chèn dây kéo bên

Đặt hai mặt phải của vải lại với nhau. May một đường may đáy cách mép phải 2cm của vị trí dừng đáy khóa kéo. May vải mũi vào khóa ngược. Tăng chiều dài đường may lên tối đa, đặt độ căng dưới 2 và căn đều chiều dài còn lại của vải.

Gấp lại bên trái cho phép đường may. Rẽ bên phải phần cho phép của đường may để tạo thành một nếp gấp 3mm.

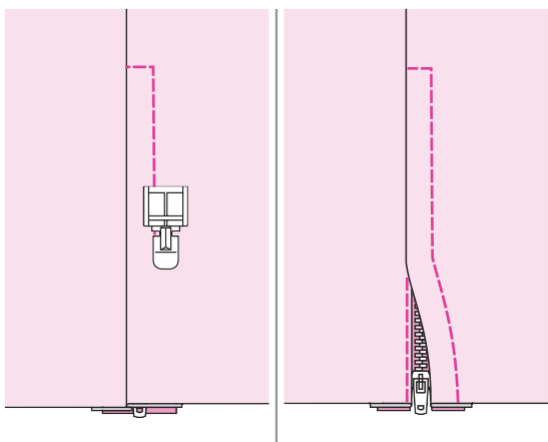
- ① Mặt trái
- ② 2cm
- ③ 5mm
- ④ Dấu đường khâu
- ⑤ Mũi may mặt trái
- ⑥ 3mm



Gắn mặt phải của chốt chân vịt vào giá đỡ khi may mặt trái của dây kéo.

Gắn mặt trái của chốt chân vịt vào giá đỡ chân vịt khi may mặt phải của khóa kéo.

May dây kéo vào mảnh vải thừa 3mm, bắt đầu từ cơ sở của dây kéo. Khi bạn cách đầu dây kéo khoảng 5cm, dừng máy may với kim hạ thấp (trên vải), nâng cần chân vịt lên, sau đó mở khóa kéo và tiếp tục may.



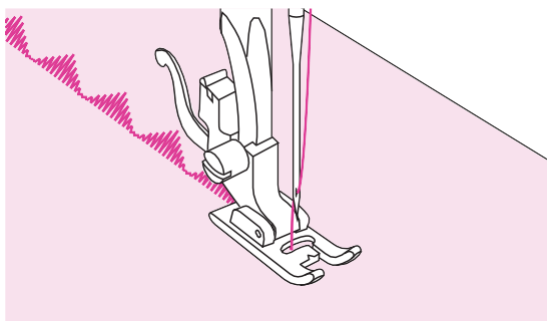
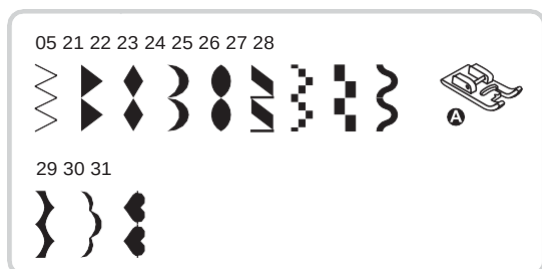
Lộn mặt phải vải ra ngoài, khâu ngang đầu dưới và mặt phải của dây kéo.

Dừng cách đầu dây kéo khoảng 5cm.

Tháo đường khâu và mở khóa kéo. Khâu phần còn lại của đường may.

Chân vịt may trang trí

Sử dụng chân vịt đắp cho việc may đắp và may trang trí



Chân này có một vết lõm hoàn toàn ở mặt dưới để cho phép dễ dàng may theo độ dày của đường may bằng các mũi ziczac cách đều nhau và cho vải đều.

Để điều chỉnh mẫu may bằng sa tanh hoặc trang trí, bạn có thể điều chỉnh chiều dài và chiều rộng của mẫu bằng cách nhấn nút điều chỉnh chiều dài và chiều rộng đường may.

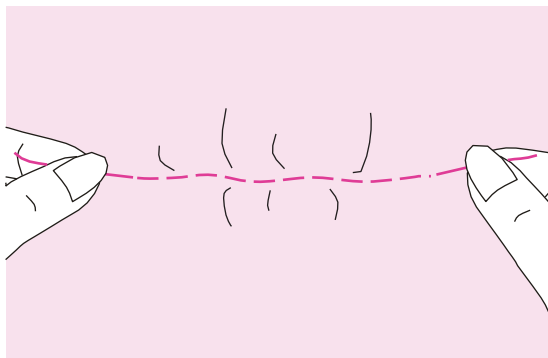
Thử nghiệm với những mảnh vải vụn cho đến khi bạn có được chiều dài và chiều rộng mong muốn.

➔ Lưu ý:

Khi may các loại vải mỏng hoặc rất mỏng, bạn nên may bằng chất liệu ổn định dưới vải.

Nhúng bèo

Nhúng/làm nhăn vải là một ý tưởng tuyệt vời để may quần áo cũng như trang trí nhà. Cách may này hoạt động tốt trên các loại vải mỏng đến trung bình.



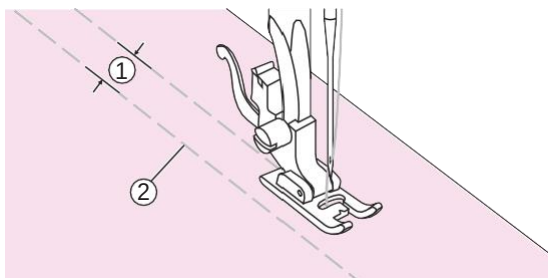
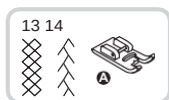
Nới lỏng độ căng của chỉ trên để chỉ dưới nằm ở mặt dưới của vật liệu.

May một hoặc nhiều hàng với mũi may thẳng.

Kéo các sợi dưới để thu thập vật liệu

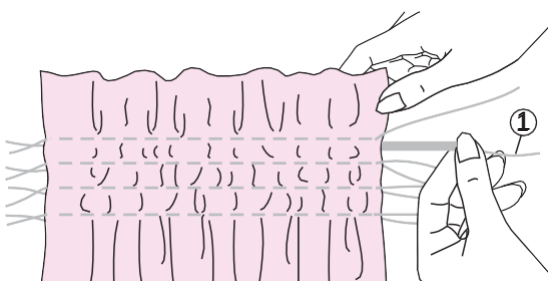
May trang trí tổ ong

Đường khâu trang trí được tạo ra bằng cách khâu hoặc thêu lên trên các tập hợp được gọi là "hút bụi". Nó được sử dụng để trang trí mặt trước của áo cánh hoặc cổ tay áo. Đường may trơn tạo thêm kết cấu và độ đàn hồi cho vải.



Tăng chiều dài đường may lên tối đa, đặt độ căng dưới 2 và các đường gạch ngang 1cm trên khu vực được làm mịn.

- ① 1cm
- ② Dấu đường khâu

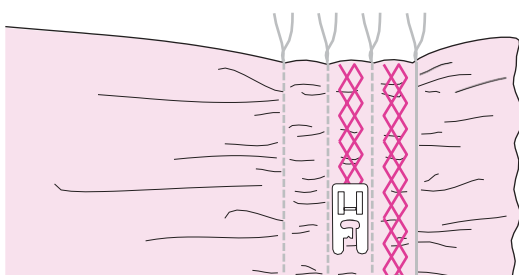


Thắt các sợi dọc theo một cạnh.

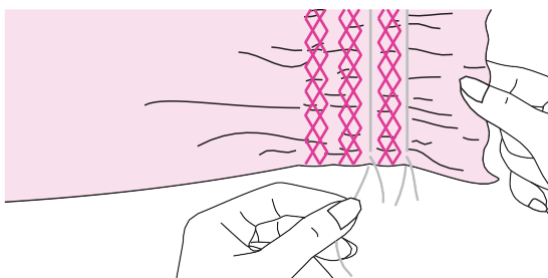
Kéo các chỉ suốt và phân phối đều các cuộn chỉ.

Giữ chặt các chủ đề ở đầu kia.

- ① Chỉ suốt

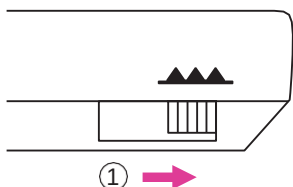
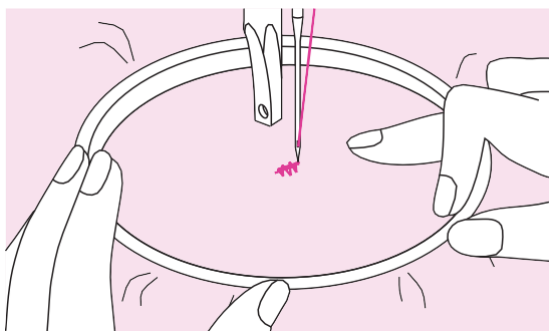
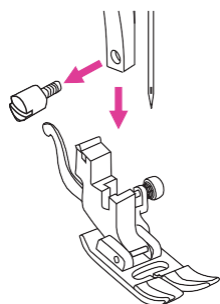
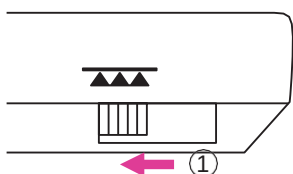
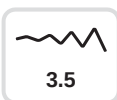


Giảm lực căng nếu cần và khâu các đường khâu hoa văn trang trí vào giữa các đường may thẳng.



Kéo đường khâu để.

May thêu tự do – May lồng chữ



v Chuẩn bị để thêu – may lồng chữ

* Vòng thêu không đi kèm theo máy

Di chuyển gạt bàn lừa để hạ bàn lừa để vị trí đúng

① Vị trí hạ

Tháo chân vịt và giá đỡ chân vịt.

Vẽ chữ hoặc thiết kế mong muốn trên bề mặt vải

Kéo căng vải giữa các hình thêu

Đặt vải dưới kim, đảm bảo thanh trụ chân vịt xuống vị trí thấp nhất.

Xoay tay quay về phía bạn để đưa đường chỉ dưới lên qua vải. May một vài mũi khâu chắc chắn tại điểm bắt đầu.

Giữ vòng tròn bằng ngón cái và ngón trỏ của cả hai tay trong khi ấn vật liệu bằng ngón giữa và ngón thứ ba và đỡ bên ngoài vòng bằng ngón tay nhỏ của bạn.

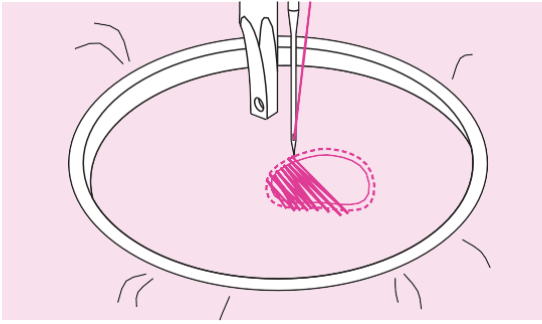


Lưu ý:

Giữ ngón tay tránh xa các bộ phận chuyển động, đặc biệt là mũi kim.

Khi bàn hoàn thành công việc, hãy di chuyển nguồn cấp dữ liệu thả đòn bẩy để nâng chó cho ăn.

① Vị trí nâng



v Vá

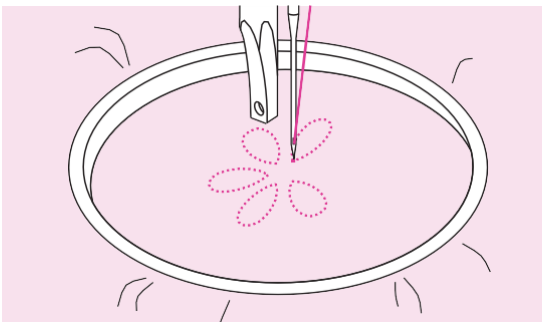
Đầu tiên, khâu xung quanh các cạnh của lỗ (để cố định các sợi chỉ). Thao tác từ trái sang phải, khâu qua lỗ theo chuyển động liên tục và liên tục.

Xoay công việc 1/4 và may qua đường may đầu tiên, di chuyển công việc chậm hơn qua lỗ để tách các sợi chỉ và không tạo thành khoảng trống lớn giữa các sợi chỉ.

➔ Lưu ý:

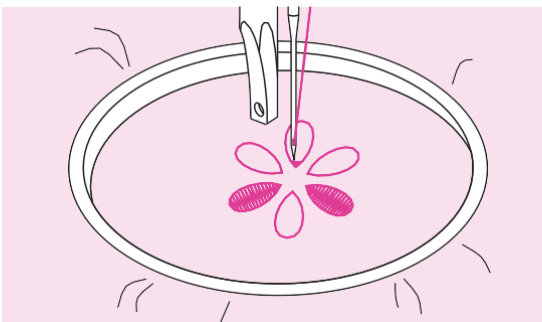
Việc quay ngược chuyển động tự do được thực hiện mà không cần hệ thống cấp liệu bên trong máy may.

Chuyển động của vải được điều khiển bởi người vận hành. Cần phối hợp tốc độ may và chuyển động của vải.



v Thêu

Khâu dọc theo đường viền của thiết kế để di chuyển vòng thêu. Đảm bảo duy trì tốc độ không đổi.



Điền vào thiết kế làm việc từ phác thảo hướng vào bên trong. Giữ các mũi khâu gần nhau.

Bạn sẽ nhận được các mũi khâu dài hơn bằng cách di chuyển vòng tròn nhanh hơn và các mũi may ngắn hơn bằng cách di chuyển vòng tròn chậm hơn.

Đảm bảo an toàn bằng các mũi khâu gia cố ở cuối thiết kế.



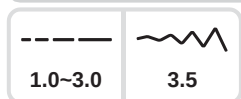
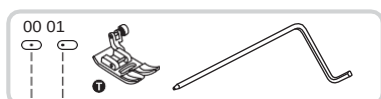
▼ May lồng chữ

May với tốc độ không đổi, di chuyển vòng theo từ từ đọc theo nét chữ.

Khi chữ cái được hoàn thành chắc chắn bằng các mũi khâu gia cố ở cuối thiết kế.

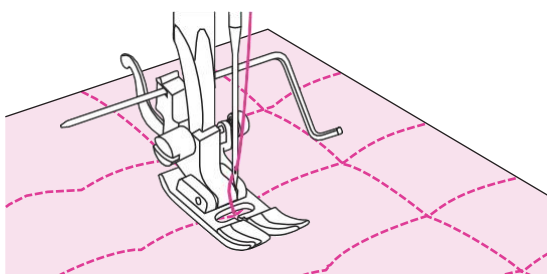
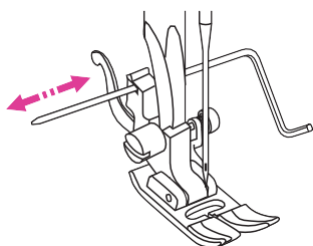
Chân (gòn)

Việc đánh bóng kẹp giữa lớp vải trên và dưới được gọi là "Chân". Lớp trên cùng thường được hình thành bởi nhiều mảnh vật liệu có hình dạng hình học ghép lại với nhau.

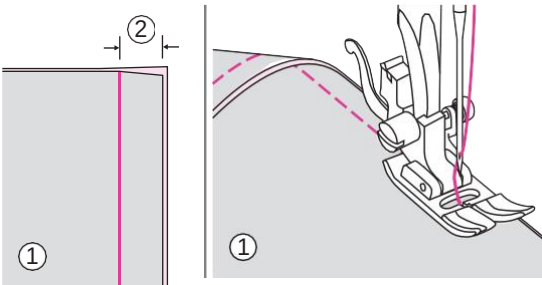
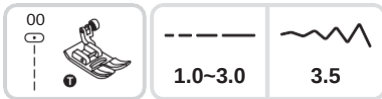


▼ Sử dụng cữ/dẫn chân

Gắn thanh dẫn hướng viền / chân bông vào giá đỡ chân vịt như minh họa và đặt khoảng trống như bạn mong muốn.



May hàng đầu tiên và di chuyển trên vải để may các hàng tiếp theo với thanh dẫn hướng dọc theo hàng mũi trước đó.



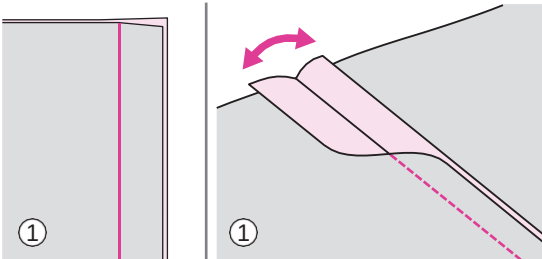
v Ghép nối các mảnh vải

Đặt hai mảnh vải có mặt phải vào nhau và khâu bằng mũi chỉ thẳng.

Nối các mảnh vải với đường may cho phép là 5mm.

May với mặt của chân vịt thẳng hàng với mép vải.

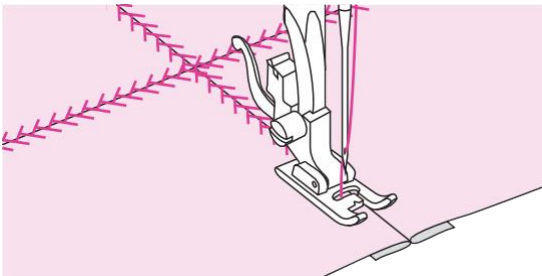
- ① Mặt trái
- ② 5mm



v Chấp vá

Mở cho phép đường may và nhấn nó bằng phẳng.

- ① Mặt trái



Đặt chính giữa chân vịt trên đường may của các mảnh vải đã ghép và may đè lên đường may.

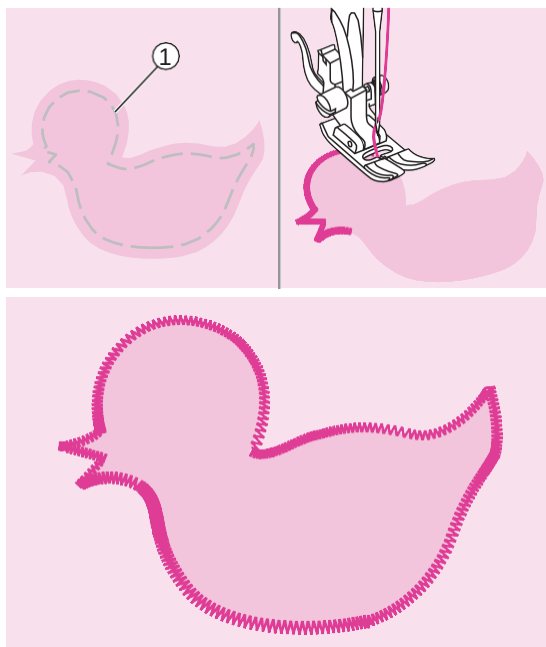
Đính họa tiết

Bạn có thể tạo và đính bằng cách cắt một mảnh vải khác thành hình dạng và sử dụng nó như một vật trang trí.



Cắt thiết kế cần đính và đặt nó trên bề mặt vải

May từ từ xung quanh mép của thiết kế



① Dấu đường khâu

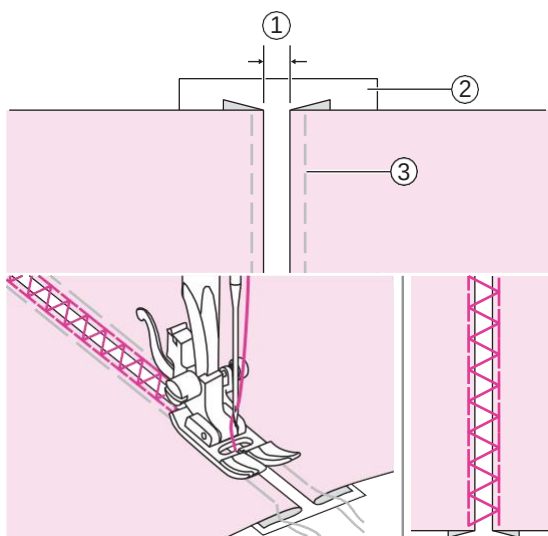
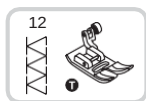
Cắt bỏ phần thừa bên ngoài đường khâu.

Đảm bảo không cắt bất kỳ mũi khâu nào.

Loại bỏ đường khâu để.

May bó

Khâu qua một đường nối hờ được gọi là "may bó". Nó được sử dụng trên áo cánh và quần áo trẻ em. Đường khâu này có tính trang trí cao hơn khi sử dụng chỉ dày hơn.



Tách các mép đã gấp của các mảnh vải có khoảng cách 4mm và trải chúng lên một tờ giấy mỏng hoặc tấm ổn định hòa tan trong nước.

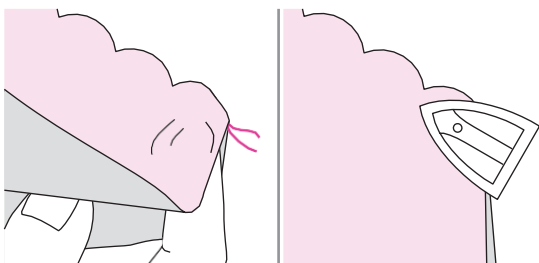
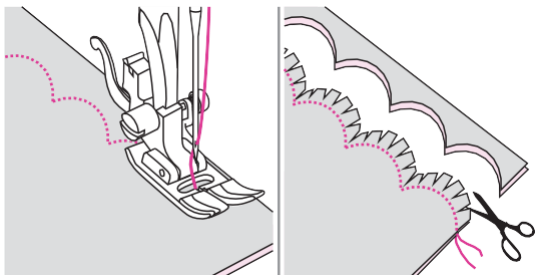
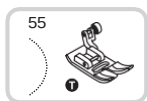
- ① 4mm
- ② Giấy mỏng và chất ổn định hòa tan
- ③ Dấu đường khâu

Căn chỉnh tâm của chân vịt với tâm của hai mảnh vải và bắt đầu may.

Sau khi may xong, lấy giấy ra

May mũi vỏ sò

Mô hình lặp lại hình sóng, trông giống như vỏ sò, được gọi là "hình vỏ sò". Nó được sử dụng để trang trí cổ áo của áo cánh và các cạnh của các dự án đơn.



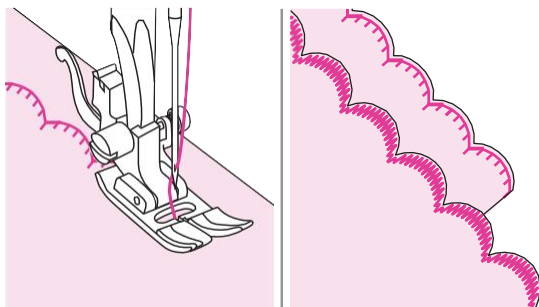
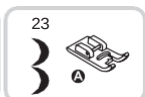
▼ May lai mũi vỏ sò

Gấp đôi mặt phải vải vào trong và may dọc theo mép.

Cắt vải dọc theo đường may để lại khoảng 3mm cho đường may.

Tạo vết khứa

Lật ngược vải và đẩy đường may cong ra bề mặt và ủi.



▼ May viền vỏ sò

Khâu dọc theo mép vải, đảm bảo không khâu trực tiếp vào mép vải.

Để có kết quả tốt hơn, hãy thoa tinh bột phun lên vải và ép bằng bàn là nóng trước khi may.

Tỉa dọc các mũi khâu, cẩn thận để không bị đứt chỉ.

Bảo dưỡng máy

⚠ Cảnh báo:

Ngắt kết nối máy khỏi ổ cắm trên tường trước khi tiến hành bất kỳ bảo trì nào, nếu không có thể gây ra thương tích hoặc điện giật.

✓ Vệ sinh ổ chao

Nếu xơ vải và các sợi chỉ tích tụ trong móc, điều này sẽ cản trở hoạt động trơn tru của máy. Kiểm tra thường xuyên và làm sạch cơ cấu khâu khi cần thiết.

Tháo kim, chân vịt và giá đỡ chân vịt.

Tháo tấm đẩy suốt chỉ và suốt chỉ.

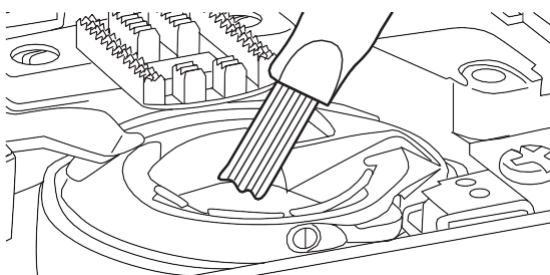
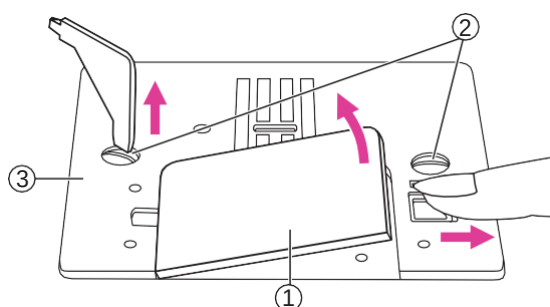
Tháo các vít giữ tấm khâu và tháo tấm khâu.

① Tấm phủ suốt

② Ốc vặn

③ Mặt kim

Làm sạch bàn lùa và hộp suốt chỉ bằng bàn chải. Cũng làm sạch chúng, sử dụng một miếng vải mềm và khô.



✓ Vệ sinh bề mặt máy may

Nếu bề mặt của máy may bị bẩn, hãy ngâm nhẹ một miếng vải trong chất tẩy rửa nhẹ, vắt cho thật chắc và sau đó lau bề mặt. Sau khi lau lại một lần theo cách này, dùng khăn khô lau lại bề mặt.

Không sử dụng bất kỳ dung môi hữu cơ hoặc chất tẩy rửa nào.

Hướng dẫn khắc phục sự cố

Trước khi gọi dịch vụ, hãy kiểm tra các mục sau. Nếu sự cố vẫn tiếp diễn, hãy liên hệ với nơi mua hàng hoặc đại lý ủy quyền gần nhất.

Vấn đề	Nguyên nhân	Hướng xử lý	Trang
Đứt chỉ trên	1. Dẫn chỉ sai	1. Dẫn lại chỉ	8
	2. Độ căng chỉ quá chặt	2. Điều chỉnh độ căng chỉ (với số thấp hơn)	16
	3. Chỉ quá dày so với kim	3. Chọn số kim lớn hơn	12
	4. Kim không gắn đúng cách	4. Tháo và lắp lại kim (mặt phẳng về phía sau)	11
	5. Chỉ quấn quanh chốt giữ ống chỉ.	5. Tháo trục quay và cuộn chỉ và trục quay.	8
	6. Kim bị gãy	6. Thay kim khác	11
Đứt chỉ dưới	1. Hộp suốt chỉ không được lắp đúng cách.	1. Tháo và lắp lại hộp suốt chỉ và kéo chỉ. Chủ đề sẽ chạy dễ dàng.	7
	2. Hộp suốt chỉ bị lỗi	2. Kiểm tra cả suốt lẫn vỏ suốt đã được lắp đúng chưa	7
May bỏ mũi	1. Kim không được gắn đúng cách	1. Tháo và lắp lại hộp suốt chỉ và kéo chỉ. Chủ đề sẽ chạy dễ dàng.	11
	2. Kim bị gãy	2. Gắn kim mới	11
	3. Sử dụng sai cỡ kim.	3. Chọn cỡ kim phù hợp với chỉ	12
	4. Chân vịt không được gắn chính xác	4. Kiểm tra và gắn lại chân vịt chính xác	14
	5. Máy không được gắn chỉ chính xác	5. Gắn lại chỉ.	8
Gãy kim	1. Kim bị hư hại.	1. Gắn lại kim mới.	11
	2. Kim không được gắn đúng vị trí	2. Chèn kim lại chính xác (mặt phẳng bên về phía sau)	11
	3. Kích cỡ kim không phù hợp với chất liệu	3. Chọn kim phù hợp với chỉ và chất liệu may.	12
	4. Gắn sai chân vịt	4. Chọn chân vịt đúng	-
	5. Chốt kẹp kim bị lỏng	5. Sử dụng tua vít siết chặt lại ốc	11
	6. Chân vịt được sử dụng không phù hợp với mũi may bạn muốn may	6. Gắn chân vịt phù hợp với mũi may bạn muốn may.	-
	7. Độ căng chỉ trên quá chặt	7. Nới lỏng độ căng chỉ trên	16

Vấn đề	Nguyên nhân	Hướng xử lí	Trang
Mũi may lỏng	1. Chỉ may không phù hợp	1. Kiểm tra lại chỉ	8
	2. Hộp đựng suốt chỉ được luồn đúng	2. Luồn chỉ vào hộp suốt chỉ như minh họa	7
	3. Kết hợp kim/chất liệu/chỉ chưa đúng	3. Chọn kích cỡ kim phù hợp với chất liệu may và chỉ	12
	4. Độ căng chỉ bị sai	4. Điều chỉnh độ căng chỉ phù hợp	16
Đường may bị gom hoặc nhăn	1. Kim quá dày so với vải	1. Chọn cỡ kim phù hợp	12
	2. Chiều dài mũi may bị sai	2. Điều chỉnh lại chiều dài mũi may	24
	3. Độ căng chỉ quá chặt	3. Nới lỏng độ căng chỉ.	16
Đường may nhăn	1. Độ căng của chỉ kim quá chặt	1. Nới lỏng độ căng chỉ	16
	2. Chỉ kim không được xỏ chính xác.	2. Đi lại chỉ máy may.	8
	3. Kim quá nặng so với vải may	3. Chọn kim phù hợp với chỉ và vải.	12
	4. Chiều dài đường may quá dài so với vải	4. Điều chỉnh chiều dài đường may ngắn lại	24
	5. Nếu bạn đang may trên vải mỏng	5. May bằng chất liệu ổn định dưới vải	30
Mẫu may bị móp méo	1. Sử dụng không đúng chân vịt	1. Chọn chân vịt phù hợp	-
	2. Độ căng chỉ quá chặt	2. Điều chỉnh lại độ căng chỉ phù hợp	16
Máy bị kẹt	1. Chỉ bị mắc vào ổ chao.	Tháo chỉ trên và hộp suốt chỉ, quay tay tới lui để loại bỏ phần sót lại của chỉ.	54
	2. Vải vụn bị kẹt ở bàn lừa		
Máy chạy ồn	1. Bột hoặc dầu đọng lại trên ổ chao hoặc thanh kim	1. Vệ sinh ổ chao và bàn lừa	54
	2. Kim bị hư.	2. Thay thế kim	11
	3. Âm thanh vo ve nhẹ phát ra từ động cơ bên trong	3. Bình thường	-
	4. Chỉ bị mắc vào ổ chao	Tháo chỉ trên và hộp suốt chỉ, quay tay quay tới lui và tháo chỉ còn lại.	54
	5. Vải vụn bị kẹt ở bàn lừa		

Vấn đề	Nguyên nhân	Hướng xử lí	Trang
Đường may không đều, nguồn cấp dữ liệu không đồng đều	1. Chất lượng chỉ không tốt	1. Chọn loại chỉ tốt hơn	12
	2. Vỏ suốt chỉ bị lỗi	2. Tháo hộp suốt chỉ và lắp lại chúng một cách chính xác.	7
	3. Vải đã được kéo vào	3. Không kéo vải trong khi may, hãy để máy lấy lên	-
Máy may không hoạt động	1. Máy chưa được bật.	1. Bật máy lên	3
	2. Chân vịt đang nâng lên.	2. Hạ bộ nâng chân vịt xuống	13
	3. Máy không được ghim điện.	3. Kết nối phích cắm đường dây điện với ổ cắm điện.	3