

Tập đoàn ShangGong tại triển lãm Texprocess Americas

Triển lãm Texprocess Americas tại Atlanta, Hoa Kỳ, là triển lãm thương mại hàng đầu về công nghệ dệt may và ngành công nghiệp thuộc da tại châu Mỹ.

Với gian hàng tọa lạc trên khu vực rộng hơn 510m², tập đoàn ShangGong trưng bày các sản phẩm của mình mang các thương hiệu như Duerkopp Adler, Pfaff Industrial, Beisler, KSL và Mauser, tập đoàn ShangGong là một nhà triển lãm lớn nhất tại hội chợ thương mại triển lãm Texprocess Americas.

Tại buổi trưng bày sản phẩm lần này, tập trung vào các giải pháp công nghiệp 4.0 trong tương lai. Một trong những điểm nổi bật của Duerkopp Adler tại triển lãm lần này là việc giới thiệu giải pháp mạng QONDAC, hệ thống mạng này mang lại hiệu suất cao cho các máy may công nghiệp giúp tối ưu hóa sản xuất và các quá trình bảo trì, điều khiển từ xa và bảo trì dự đoán. Hệ thống QONDAC này phân tích một số lượng lớn dữ liệu chỉ trong một vài giây và cung cấp các số liệu quan trọng trong thời gian thực giúp phát hiện nhanh chóng hiện tượng nghẽn cổ chai và đưa ra các giải pháp tiềm năng để cải thiện. Vì thế, có thể đạt được sự tăng trưởng năng suất ở mức hai con số.

Hoàn toàn phù hợp khi nhà sản xuất máy may công nghiệp lớn nhất châu Âu cho ra đời một bảng điều khiển tương thích công nghệ IoT để điều khiển máy, phần mềm quản lý COMMANDER CSP với chức năng tùy biến, các video hướng dẫn và màn hình cảm ứng cho dòng máy M-TYPE PREMIUM.

Tất cả các tính năng và dịch vụ của thương hiệu mới này có thể được tìm thấy trên trang www.qondac.com

Ngoài ra, Duerkopp Adler có hai thiết bị thông minh mới cho dòng máy M-TYPE giúp nhận ra các đường may hoàn hảo. Với tùy chọn NSB (Neat Seam Beginning) - một đường may hoàn hảo bắt đầu với các đầu chỉ cực kỳ ngắn và đều nhau bên dưới vật liệu may được thực hiện nên việc cắt chỉ là không cần thiết. Điều này đảm bảo năng suất và hiệu quả hơn trong quá trình sản xuất. Một điểm quan trọng không kém để đem lại chất lượng tối ưu là ngay khi một lỗi xảy ra bên trong đường may thì lập tức phần mềm này sẽ làm gián đoạn quá trình may.

DUERKOPP
ADLER

beisler
sewing

SEGEMSY

SEGROUPE
together for you

PFAFF[®] Industrial

KSL

MAUSER



Một vài hình ảnh về gian hàng của tập đoàn ShangGong tại triển lãm Texprocess Americas ở Atlanta, Hoa Kỳ

Với khả năng tự động hóa trong sản xuất áo jacket nam và quần tây, Duerkopp Adler chứng minh thêm một điểm nổi bật:

Dòng máy may tự động đời mới 756 dùng trong may túi thắt, túi xéo, nắp túi và nẹp túi đem đến những điều mới lạ độc nhất, cải thiện tối đa khả năng may viền túi. Điểm đặc biệt ở đây là việc điều chỉnh khoảng cách kim được làm bằng tay chỉ trong tích tắc, nâng cao đáng kể sự linh hoạt của máy.

Các nhà sản xuất áo khoác nam chất lượng cao cũng tìm thấy những gì họ đang cần và có thể thử nghiệm công nghệ sản xuất tay áo Duerkopp Adler hàng đầu cho áo jacket và áo khoác nam ở triển lãm Texprocess Atlanta. Tất nhiên, tất cả các gian hàng được nổi mạng và có thể giao tiếp qua phần mềm mạng QONDAC.

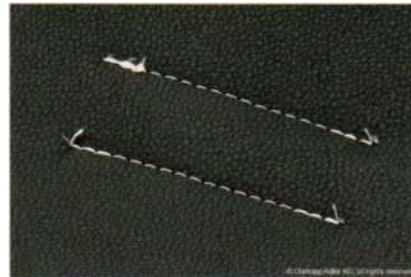
Từ vải co giãn đến vải jean nặng- thế hệ mới nhất của máy may quần jean PFAFF kết hợp tính linh hoạt đem lại năng suất cao và một loạt các ứng dụng liên quan đến các vật liệu được xử lý một cách độc đáo.

Còn ngần ngại gì nữa, máy PFAFF 3589 mới, được trưng bày ở Atlanta là máy may túi nhanh nhất trên thị trường. Máy PFAFF 3589 luôn đảm bảo chất lượng và hiệu suất cao - ngay cả khi sử dụng hai đầu máy với màu chỉ khác nhau. Trong suốt thời gian hoạt động 8 giờ, có thể cho ra tối đa 2.600 túi quần jean cỡ trung. Máy PFAFF 3589 cũng may rất hiệu quả trên quần jean co giãn hiện đại.

Máy may túi tự động PFAFF 3538 trưng bày tại triển lãm có tính năng may túi hoàn toàn mới và tự động. Khi bộ điều khiển (với tối đa 500 lần cắt



M-TYPE PREMIUM

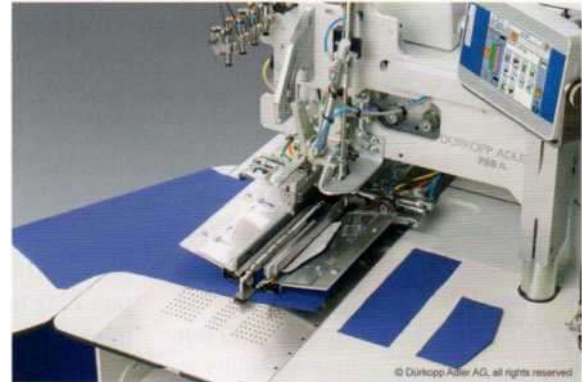


NSB option (Neat Seam Beginning)



COMMANDER CSP

túi) ghi nhận thông tin, máy tự hoạt động hoàn toàn mà không cần người vận hành. Bằng cách này, một nhân viên vận hành có thể trông coi cùng lúc một số máy PFAFF 3538. Sử dụng máy PFAFF 3538, có thể đạt được công suất xấp xỉ 16.500 túi trong vòng 8 giờ. Các máy may tự động đảm bảo may túi hoàn toàn dễ dàng và nhanh chóng. Máy được trang bị một thiết bị cắt chỉ theo chuỗi và hút chỉ tự động.



755



Tại buổi triển lãm, các máy PFAFF và các máy khác được dùng để sản xuất túi quần jeans trực tiếp. Các túi quần jeans sau khi hoàn thành được phát cho khách tham quan tại buổi triển lãm.

Các lập trình đường may có thể dễ dàng được tạo ra thông qua bảng điều khiển cảm ứng. Phương pháp teach-in cũng có thể được sử dụng để lập trình các đường may. Các đoạn đường may riêng lẻ cũng như độ nét của khu vực may được hiển thị bằng đồ họa trên màn hình. Máy này đảm bảo may lập trình (với 99 chương trình may, mỗi chương trình có tới 99 phạm vi may). Việc may lập trình làm tăng hiệu suất và giảm thiểu việc hỏng sản phẩm.

Khi sản xuất túi khí, việc tùy chọn yêu cầu đồng thời xử lý hai kích thước chỉ khác nhau trên một máy và máy PFAFF 5483 đáp ứng được điều này một cách độc đáo. Là phiên bản 3 kim, máy may mũi may móc xích, tốc độ cao với sự kết hợp giữa trụ kim bước với răng cưa chèo và bánh trợ lực kéo có thể xử lý hai kích thước chỉ khác nhau từ Nm 13 (tex210) đến Nm 60 (tex 45). Vì thế các bạn hoàn toàn có thể may hai đường may ráp (sử dụng chỉ dày) và đường may giọt nước (sử dụng chỉ mỏng) trong một quá trình và được thực hiện như vậy với chất lượng đường may cực kỳ cao và độ tin cậy mũi may lên tới 4.000 mũi / phút. Máy PFAFF 5483 tin cậy- đại diện cho công nghệ may và được thiết kế hoàn hảo, máy sản xuất tại Đức. Phiên bản máy này sẽ được giới thiệu trên toàn thế giới tại một triển lãm thương mại lần đầu tiên.

Dựa trên máy hàn khí nóng PFAFF 8323, một phiên bản đặc biệt được thiết kế để gắn băng phản quang một cách chính xác vào quần áo công nhân, quần áo thể thao, quần áo bảo hộ an toàn. Máy được trưng bày ở Atlanta là một sự thay thế thực sự so với việc “may hoặc vá” sử dụng kỹ thuật truyền thống (có thể tiết kiệm đến 70% thời gian). Với các máy mới, độ dài có thể được lập trình chính xác; có thể lập trình các phân đoạn riêng lẻ và các quy trình hoàn chỉnh. Máy cắt băng mới đảm bảo bắt đầu và kết thúc dải băng bằng cách cắt thẳng. Những nhà lãnh đạo tại PFAFF tự tin rằng các nhà sản xuất lớn sẽ lựa chọn dòng máy này.

Các máy khác sử dụng kỹ thuật hàn siêu âm, khí nóng và nệm nhiệt với các chức năng hoàn thiện hơn được PFAFF INDUSTRIALS giới thiệu tại triển lãm thương mại này. Tại triển lãm thương mại ở Atlanta. KSL sẽ trưng bày một máy may KL 110 CNC có đầu máy xoay vòng, với Hệ thống cảm biến (robot) cho vật liệu đục lỗ bằng da và nhựa PVC trong lĩnh vực nội thất, được sử dụng trong ngành công nghiệp ô tô, chẳng hạn. Hệ thống cảm biến (robot) thông minh (được trang bị với tối đa 4 máy ảnh) bù đắp dung sai phát sinh trong đường may viên là kết quả của sự co rút vật liệu và dung sai khi đục lỗ thùng và hệ thống còn nhiều ưu điểm khác. Cụ thể, Hệ thống cảm biến (robot) so sánh hình ảnh của phần chính với hình ảnh của một phần được kẹp trong mẫu may. Các vị trí đường may sau đó được tự động hiệu chỉnh trong chương trình may dựa trên các điểm đo riêng lẻ.



PFAFF 1591



PFAFF 5483



PFAFF 8323



KL 110

Do đó, hệ thống cảm biến (robot) giúp cho việc may giữa các lỗ có độ chính xác từng milimét và bù dung sai. Hoàn toàn có thể bù cho dung sai lên đến 4mm trong trục X và Y, cũng như dung sai xoắn. Các đường may phức tạp với chất lượng cao nhất có thể được tạo ra trong mũi may thắt nút hoặc mũi may xích, tùy thuộc vào phiên bản đầu máy may, nhờ sự hoạt động linh hoạt của đầu máy may theo bất kỳ hướng may nào. Hệ thống thay đổi mẫu tích hợp trong KL 110 không chỉ tiết kiệm không gian, mà còn cho phép thực hiện nhiều hoạt động cùng một lúc.

Một máy trưng bày khác từ khu vực nội thất ô tô là máy KL 627, là một máy hai kim mũi may móc xích với trụ đứng và không gian máy rộng để giữ các bộ phận công kênh như bảng điều khiển, panen cánh cửa bên trong, vv

Trong ngành sản xuất sợi vải mảnh trong lớp xe, KSL trưng bày máy KL 624 với 10 kim để may nổi tuyến tính băng tải và vải mảnh. Điểm nổi bật khác trong năm nay là máy may siêu nhanh KL 500 với đầu máy may hai

kim KL 568 để may tự động các đường may trang trí trên bảng điều khiển. Trong hơn 50 năm qua, KSL đã trở thành công ty dẫn đầu thị trường về xử lý tự động các vật liệu dệt kỹ thuật, da, vật liệu tổng hợp, vật liệu không dệt, và các sản phẩm không dệt, KSL được coi trọng trong ngành công nghiệp này như là một thợ rèn xuất chúng sử dụng các máy móc và hệ thống đặc biệt với nhiều kỹ thuật ghép như may và hàn siêu âm sử dụng cho ngành ô tô, nệm, hàng dệt gia dụng, ngành hàng không vũ trụ.

KSL cung cấp các giải pháp cho các ứng dụng và các vấn đề liên quan đến khách hàng cá nhân, KSL sử dụng công nghiệp 4.0, và là công ty chuyên

đáp ứng cho các ứng dụng và nhu cầu phức tạp.



KL627



KL624



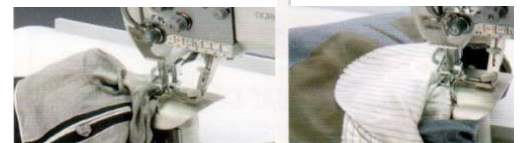
680 / 670 - CÁC MÁY MỚI CHUYÊN DỤNG ĐỂ MAY VÒNG NÁCH

- 680 - Máy chuyên dụng để gắn thân lót và đồng thời may viền vòng nách
- 670 - Máy chuyên dụng để gắn vải lót tay áo vào vòng nách thông qua miếng đệm vai
- Có thể lập trình, tự động xác định độ dày vật liệu
- Dễ dàng thay đổi độ đùn vải đối với vải bên dưới hoặc bên trên chỉ với nút nhấn
- Thiết bị nối lông mũi may để điều chỉnh số lượng chỉ thích hợp với độ dày của miếng đệm vai
- Có thể thay đổi sức căng chỉ 2", độ cao chân vịt giữa tăng gấp đôi và chiều dài mũi may 2"
- Thanh 6 phím chức năng tích hợp để truy cập nhanh.



Dòng máy 680-gắn miếng đệm vai và lót thân, đồng thời cắt mép vải

Dòng máy 680-gắn đầu tay áo



Dòng máy 670-gắn vải lót tay áo xuyên qua miếng đệm vai vào vòng nách

Dòng máy 670-gắn vải lót tay áo vào khu vực hạ nách

